

Product: 2009 Kubota WSM M9540 Double Range(Supplement) Tractor Service Repair Workshop Manual(French)
Full Download: <https://www.arepairmanual.com/downloads/2009-kubota-wsm-m9540-double-rangesupplement-tractor-service-repair-workshop-manualfrench/>

WSM

**MANUEL D'ATELIER
TRACTEUR**

**M9540
DOUBLE GAMME
(SUPPLEMENT)**

Kubota

Sample of manual. Download All 89 pages at:

<https://www.arepairmanual.com/downloads/2009-kubota-wsm-m9540-double-rangesupplement-tractor-service-repair-workshop-manualfrench/>

AVIS AU LECTEUR

Cette section traite des fonctions supplémentaires et des positions modifiées du tracteur gamme double M9540 par rapport au tracteur M9540-CABIN.

En ce qui concerne les articles qui ne sont pas expliqués dans cette section, consultez le manuel d'atelier des modèles M8540 et M9540.

■ Généralités

Ce manuel donne des renseignements sur l'identification du tracteur, les consignes générales de sécurité, la liste des points d'entretien, les vérifications, l'entretien et l'outillage spécial.

■ Mécanismes

Des renseignements concernant la construction et les fonctions sont proposés. Assimilez ces renseignements avant de procéder au dépistage des pannes, au démontage et à l'entretien.

Référez-vous au manuel d'atelier général de moteurs diesel / tracteurs (No. de code 9Y021-02113 / 9Y021-18250) pour les informations qui ne figurent pas dans ce manuel.

■ Entretien

Cette section donne des renseignements sur le dépistage des pannes, les listes de spécifications d'entretien, les couples de serrage, les vérifications et les réglages, le démontage et le remontage, ainsi que l'entretien qui englobe les procédures, les consignes de sécurité, les spécifications d'usine et les limites admissibles.

Toute l'information, les illustrations et les spécifications figurant dans ce manuel sont basées sur les renseignements les plus récents disponibles au moment de la mise sous presse.

Nous nous réservons le droit de modifier toute information à n'importe quel moment et sans préavis.

Étant donné que ce manuel traite de plusieurs modèles, les informations ou les illustrations utilisées ne concernent pas qu'un seul modèle.

Mai 2009

© KUBOTA Corporation 2009



LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Ce symbole, le "symbole d'alerte de sécurité" de l'industrie est utilisé dans ce manuel et sur les autocollants apposés sur la machine pour vous avertir de la possibilité de blessures. Lisez attentivement ces consignes.

Il est essentiel que vous lisiez ces consignes et ces règles de sécurité avant d'essayer de réparer ou d'utiliser cette machine.



DANGER

:Indique une situation nettement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des lésions graves.



AVERTISSEMENT

:Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des lésions graves.



ATTENTION

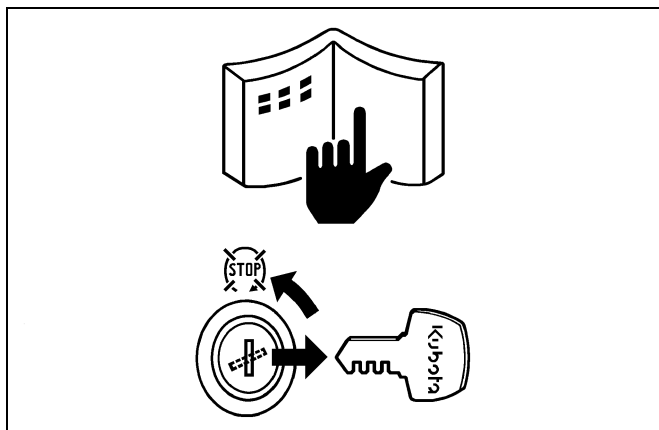
:Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des lésions mineures ou moyennes.

■ IMPORTANT

:Indique un danger potentiel de dommages à l'équipement ou à l'environnement si les instructions ne sont pas suivies.

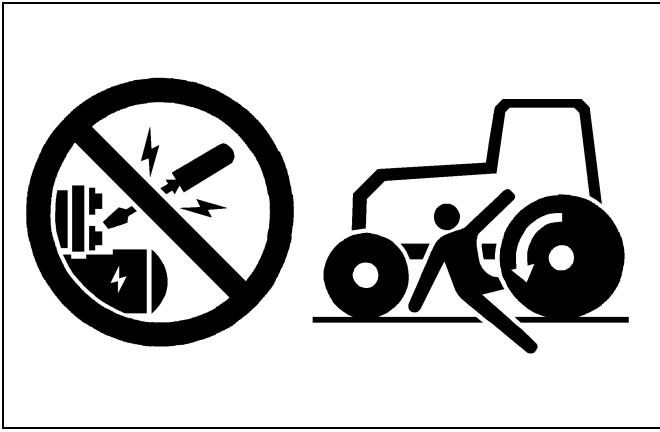
■ NOTE

:Fournit des renseignements utiles.



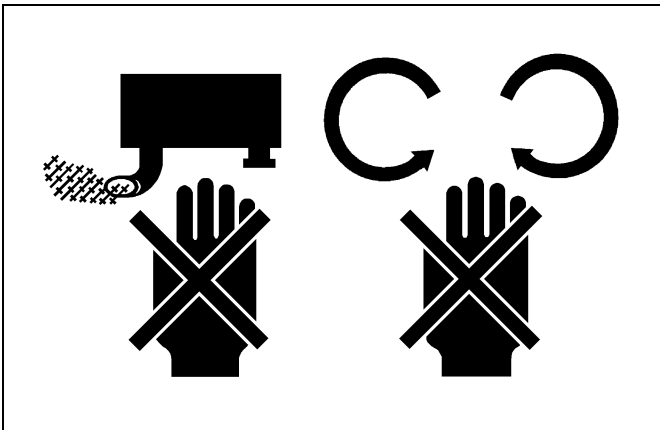
AVANT DE PROCÉDER À L'ENTRETIEN OU AUX RÉPARATIONS

- Lisez toutes les consignes et instructions de sécurité figurant dans ce manuel et sur les autocollants de sécurité de la machine.
- Nettoyez la zone de travail et la machine.
- Stationnez la machine sur une surface ferme et de niveau et serrez le frein de stationnement.
- Abaissez l'accessoire au sol.
- Arrêtez le moteur et retirez la clé de contact.
- Débranchez le câble négatif de la batterie.
- Accrochez une étiquette "**NE PAS UTILISER**" au poste du conducteur.



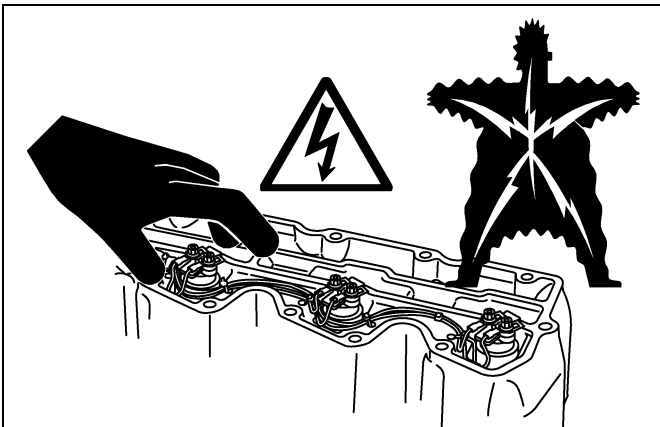
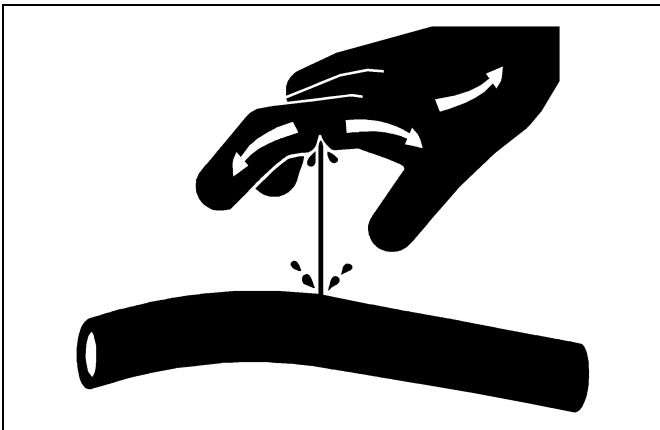
DÉMARRAGE SÉCURITAIRE

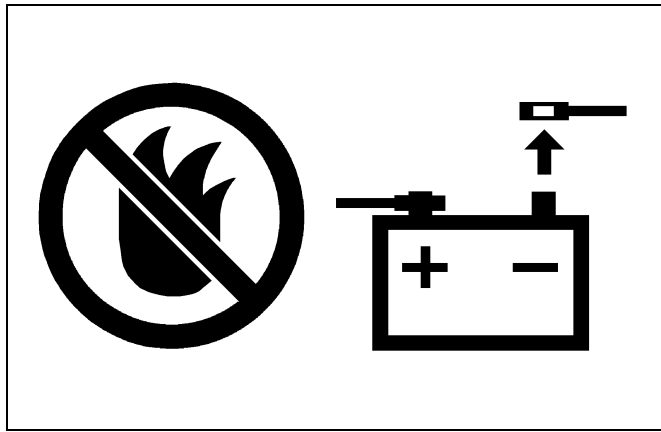
- Ne démarrez pas le moteur en court-circuitant les bornes du démarreur ou en contournant l'interrupteur de sécurité du siège.
- Ne modifiez et ne retirez aucune pièce du système de sécurité de la machine.
- Avant de démarrer le moteur, assurez-vous que tous les leviers de commande se trouvent au point mort ou en position débrayée.
- Ne démarrez jamais le moteur lorsque vous n'êtes pas assis sur le siège.
Démarrez le moteur uniquement assis sur le siège.



TRAVAIL SÉCURITAIRE

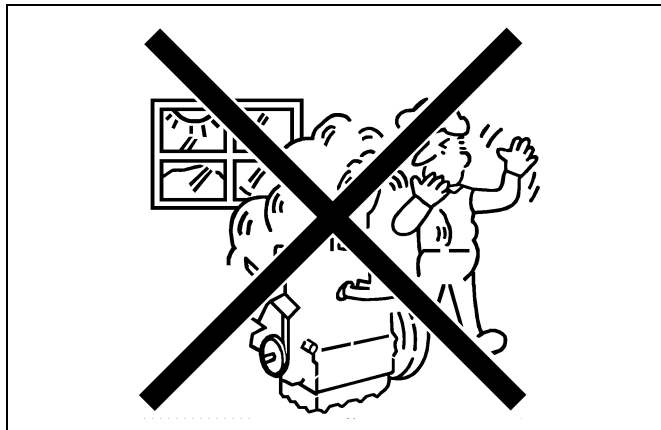
- Ne travaillez pas sur la machine si vous êtes sous l'influence d'alcool, de médicaments ou d'autres substances, ni lorsque vous êtes fatigué.
- Portez des vêtements ajustés et de l'équipement de sécurité approprié pour le travail à effectuer.
- Utilisez des outils qui conviennent au travail à effectuer. Les outils, pièces de rechange et les procédures de « débrouillard » sont à éviter.
- Lorsqu'une intervention exige deux ou plusieurs personnes, prenez soin de travailler de façon sécuritaire.
- Ne travaillez pas sous une machine soutenue uniquement par un cric. Installez toujours la machine sur des chandelles.
- Ne touchez pas aux pièces en mouvement ou à celles qui sont brûlantes lorsque que le moteur tourne.
- Ne retirez jamais le bouchon de radiateur tant que le moteur tourne, ni immédiatement après l'arrêt du moteur. Si vous le faites, de l'eau brûlante jaillira du radiateur. Ne retirez le bouchon du radiateur que lorsque celui-ci est suffisamment refroidi pour pouvoir le toucher à main nue. Desserrez ensuite lentement le bouchon jusqu'au premier cran pour relâcher la pression avant de le retirer complètement.
- Un liquide (carburant ou huile) sous pression peut pénétrer sous la peau et causer des lésions graves. Relâchez la pression avant de déconnecter les conduits hydrauliques ou les conduits de carburant. Serrez tous les raccords avant de les mettre sous pression.
- Ne pas ouvrir le système de carburant haute pression.
Le carburant sous haute pression restant dans les canalisations de carburant peut causer des blessures graves. Ne pas détacher ou essayer de réparer les canalisations de carburant, capteurs ou autre pièce entre la pompe à carburant haute pression et les injecteurs sur les moteurs équipés du système de carburant à rampe commune haute pression.
- Une haute tension, dépassant 100 V, est générée dans l'ECU et appliquée aux injecteurs.
Faire attention aux chocs électriques pendant le travail.





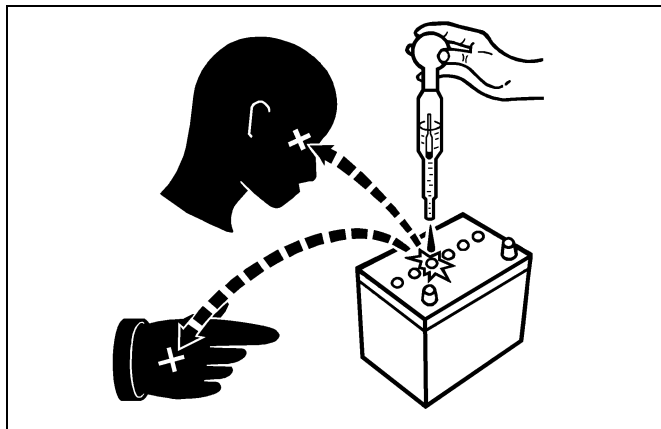
ÉVITEZ LES INCENDIES

- Le carburant est extrêmement inflammable et explosif dans certaines conditions. Ne fumez pas et tenez toute flamme ou étincelle loin de votre zone de travail.
- Afin d'éviter les étincelles d'un court-circuit accidentel, déconnectez toujours d'abord le câble négatif de la batterie et reconnectez-le en dernier.
- Les gaz de la batterie peuvent exploser. Tenez toujours les étincelles et les flammes loin du dessus de la batterie, surtout pendant la charge.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas eu de carburant renversé sur le moteur.



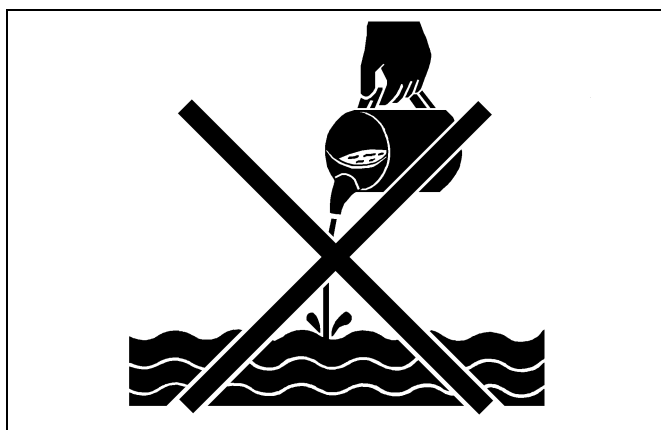
VENTILEZ LA ZONE DE TRAVAIL

- S'il est indispensable que le moteur tourne pour certaines interventions, faites en sorte que la zone soit correctement ventilée. Ne faites jamais tourner le moteur dans un endroit clos. Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone, un gaz très nocif.



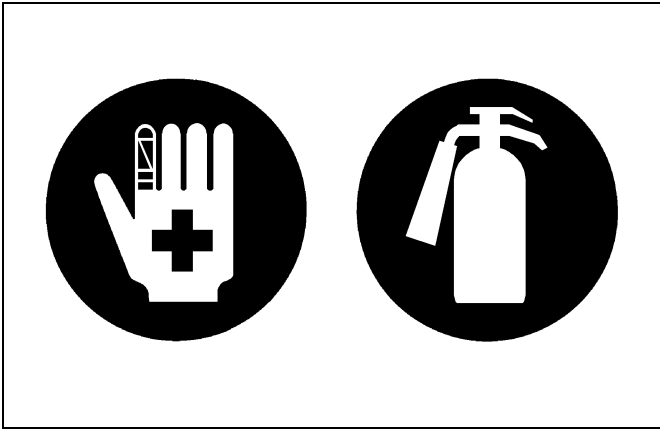
ÉVITEZ LES BRÛLURES À L'ACIDE

- L'acide sulfurique de l'électrolyte de batterie est toxique. Il est suffisamment concentré pour brûler la peau ou les vêtements, ainsi que pour causer la cécité en cas d'éclaboussure dans les yeux. Maintenez l'électrolyte éloigné de vos yeux, de vos mains et de vos vêtements. Si vous renversez de l'électrolyte sur vous, rincez à grande eau et consultez immédiatement un médecin.



METTEZ CORRECTEMENT LES LIQUIDES AU REBUT

- Ne versez pas de liquide sur le sol, à l'égout, dans un cours d'eau, dans un étang ou dans un lac. Respectez la réglementation en matière de protection de l'environnement lorsque vous mettez au rebut de l'huile, du liquide de refroidissement, de l'électrolyte ou d'autres résidus nocifs.



SOYEZ PRÊT POUR LES URGENCES

- Ayez en tout temps une trousse de premiers soins et un extincteur à portée de la main.
- Gardez près de votre téléphone les numéros de téléphone de médecins, d'un service d'ambulance, d'un hôpital et des pompiers.

ÉTIQUETTES ADHÉSIVES DE SÉCURITÉ

Les autocollants suivants sont apposés sur la machine.

Si un autocollant est manquant, endommagé ou illisible, remplacez-le. Le numéro de référence de l'autocollant est indiqué dans la nomenclature.

(1) N° de l'élément 6C090-4958-2
Ne pas porter les mains sur le ventilateur du moteur et la courroie du ventilateur.



1AGAIAZAP110A

(2) N° de l'élément K3512-4719-1
Ne pas toucher une surface chaude telle que celle du pot d'échappement, etc.

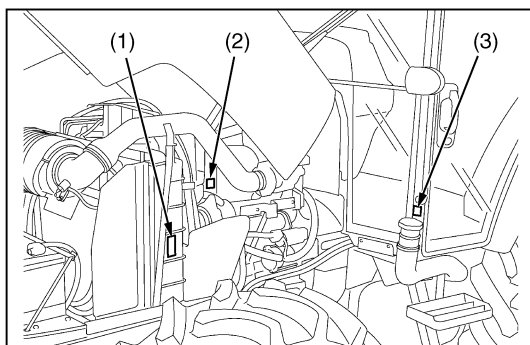


1BDABANAP080A

(3) N° de l'élément 6C040-4741-2
Pas de feu



1AGAIAZAP104A



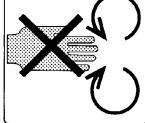
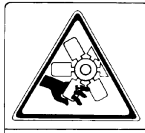
9Y1210338ICI001B

(1) N° de l'élément 32310-4958-1
Ne pas toucher une surface chaude
telle que celle du pot d'échappement,
etc..



1AGAIAP071A

(2) N° de l'élément 6C090-4958-2
Ne pas porter les mains sur
le ventilateur du moteur et
la courroie du ventilateur.



1AGAIAP110A

(3) N° de l'élément 3A851-7295-1

CAUTION REFRIGERANT UNDER HIGH PRESSURE

Improper service methods may cause injury. Air conditioning system should be serviced by qualified personnel. See Repair Manual.

Refrigerant
HFC134a Max. 0.95kg (2.09lbs.)
USE ONLY Min. 0.85kg (1.87lbs.)

Oil
ND-OIL 8 SAE
OR EQUIVALENT J-639

MFD. BY DENSO CORPORATION JAPAN.

ATTENTION REFRIGERANT SOUS HAUTE PRESSION

Un entretien incorrect peut provoquer des blessures. Le système de climatisation doit être entretenu par une personne qualifiée. Voir le manuel de réparation.

Refrigerant
HFC134a Max. 0.95kg (2.09lbs.)
UNIQUEMENT Min. 0.85kg (1.87lbs.)

Huile
ND-OIL 8 SAE
OU EQUIVALENTE J-639

FABRIQUE PAR DENSO CORPORATION JAPON.

1AGAIAP074A

(4) N° de l'élément 3N300-9892-1

! DANGER/POISON

SHIELD EYES.
EXPLOSIVE
GASES CAN
CAUSE BLINDNESS
OR INJURY.

NO
***SPARKS**
***FLAMES**
***SMOKING**

SULFURIC ACID
CAN CAUSE
BLINDNESS OR
SEVERE BURNS.

KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
DO NOT TIP. DO NOT OPEN BATTERY.

FLUSH EYES
IMMEDIATELY
WITH WATER.

GET
MEDICAL
HELP FAST.

PROPOSITION 65 WARNING

BATTERY POSTS, TERMINALS, AND RELATED ACCESSORIES
CONTAIN LEAD AND LEAD COMPOUNDS. CHEMICALS KNOWN
TO THE STATE OF CALIFORNIA TO CAUSE CANCER AND
REPRODUCTIVE HARM. WASH HANDS AFTER HANDLING.

RECYCLE

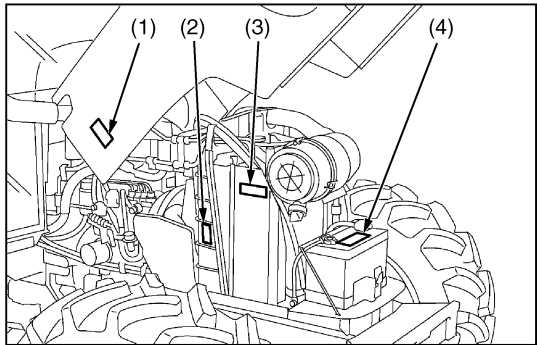
105E41R 12V

RESERVE CAPACITY (MIN) 160

COLD CRANKING AMPS(-18°C) 900

HYDROMETER

1AGAIAP100A



9Y1210338ICI002B

(1) N° de l'élément 3F241-9857-1 [Modèle d'inverseur hydraulique]

⚠ Avertissement

Lorsque vous voulez utiliser le levier d'inverseur de marche dans une pente, assurez-vous d'arrêter complètement le tracteur en utilisant les freins. Pour redémarrer, engager l'embrayage lentement et relâcher les freins sans faire glisser l'embrayage.

1AGAIBPAP004A

(2) N° de l'élément 3C582-9858-1

⚠ DANGER

POUR EVITER LA POSSIBILITE DES BLESSURES CORPORELLES OU ACCIDENTS MORTELS CAUSES PAR UNE MACHINE HORS CONTROLE:

- (1) Ne pas démarrer le moteur en mettant les bornes du démarreur en court-circuit la machine pourrait démarrer embrayée et marcher si le circuit de démarrage normal est by-passe
- (2) Ne démarrer le moteur que sur le siège d'opérateur après avoir mis la boîte de vitesse et la PDF en neutre. Ne jamais démarrer le moteur en se mettant debout sur le sol.

1AGAMAAAP450A

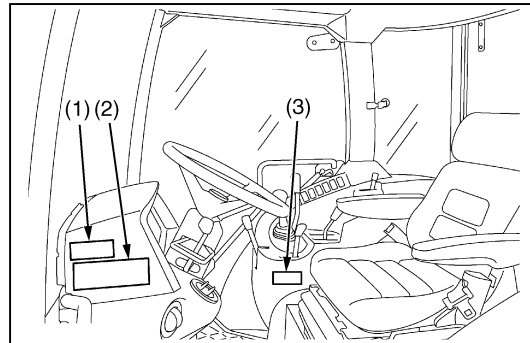
(3) N° de l'élément 6C151-4743-1 [Modèle d'inverseur hydraulique]

⚠ Avertissement

AVANT TOUT DEMONTAGE DU TRACTEUR:

1. TOUJOURS ENCLENCHER LE FREIN DE STATIONNEMENT. Laisser engagée une vitesse avec le moteur arrêté n'empêchera pas le déplacement du tracteur.
2. GARER SUR UNE SURFACE PLANE A CHAQUE FOIS QUE C'EST POSSIBLE. Si vous vous garez sur une inclinaison, positionner le tracteur à angle droit de la pente.
3. BAISSER LES ACCESSOIRES SUR LE SOL.
4. ARRÊTER LE MOTEUR.

1AGAICJAP001A



3TMACANCP007B

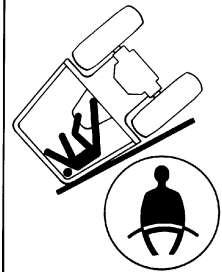
(1) N° de l'élément 3F241-9836-2

ATTENTION**POUR EVITER DES BLESSURES CORPORELLES:**

1. Lisez et étudiez le manuel d'opérateur avant l'opération du tracteur.
2. Avant de démarrer le moteur, assurez vous que tout le monde se tienne à une distance raisonnable du tracteur et que la PDF ne soit pas engagée.
3. N'acceptez aucun passager sur le tracteur en aucun temps.
4. Avant de permettre à quelqu'un l'utilisation du tracteur, assurez vous qu'il lise le manuel d'opérateur.
5. Vérifiez le serrage de tous les boulons et écrous régulièrement.
6. Gardez toutes les protections bien en place et rester à l'écart de toutes les composantes en mouvement.
7. Verrouillez les deux pédales de frein ensemble avant de conduire sur la route.
8. Ralentissez avant les virages, sur les routes accidentées et quand les freins indépendants sont utilisés.
9. Sur les routes publiques, utilisez le signe pour véhicules lents et les feux clignotants, si requis par le code routier local.
10. Utilisez seulement la barre de tire pour remorquer les charges.
11. Avant démontage, poser les outils au sol, serrer le frein à main, arrêter le moteur et enlever la clé.
12. Soutenir solidement le tracteur ou les équipements avant de travailler dessous.

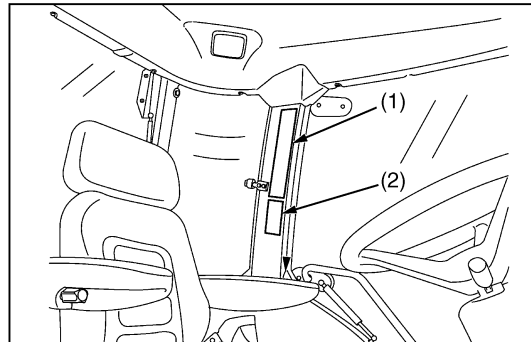
1AGAICJAP002A

(2) N° de l'élément TA043-4902-1

AVERTISSEMENT

POUR EVITER DES BLESSURES OU LA MORT PAR RENVERSEMENT:
Toujours boucler la ceinture de sécurité pendant la conduite.

1AGAIBPAP013A



3TMACANCP008B

(1) N° de l'élément 3P301-9856-1



1AGAICVAP046F

(2) N° de l'élément TA041-4935-1

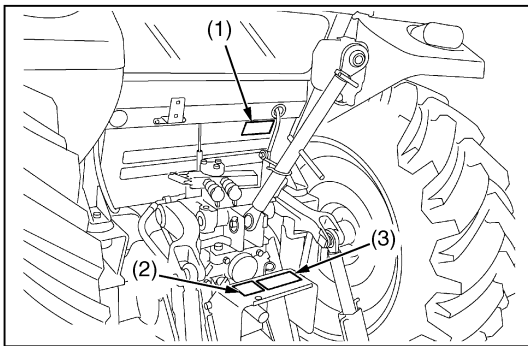


1AGAMAAAP454A

(3) N° de l'élément TA041-4959-2



1AGAMAAAP453A

**ENTRETIEN DES ÉTIQUETTES DE DANGER, D'AVERTISSEMENT ET D'ATTENTION**

1. Conservez les étiquettes de danger, d'avertissement et d'attention propres et exemptes d'un matériel d'obstruction.
2. Nettoyez les étiquettes de danger, d'avertissement et d'attention avec de l'eau et du savon, puis les essuyer avec un tissu doux.
3. Remplacez les étiquettes endommagées ou manquantes de danger, d'avertissement et d'attention par des étiquettes neuves.
4. Si un élément mentionné par une(des) étiquette(s) de danger(s), d'avertissement(s) ou d'attention(s) est remplacé par une pièce neuve, s'assurer que la(les) nouvelle(s) étiquette(s) soit(soient) placée(s) au(x) même(s) endroit(s) que l'élément remplacé.
5. Placez une étiquette neuve de danger, d'avertissement ou d'attention en l'appliquant sur une surface sèche et propre et en appuyant dessus pour y éliminer vers le bord extérieur les bulles d'air qui peuvent s'y trouver.

3TMACANCP009B

SPÉCIFICATIONS

Modèle			M9540-CABIN Double gamme
			4WD
Moteur	Modèle		V3800DI-TE3
	Type		Moteur diesel 4 temps à injection directe, vertical, refroidi par eau
	Nombre de cylindres		4
	Cylindrée totale		3769 cm ³ (230,0 cu.pouces)
	Alésage et course		100 × 120 mm (3,9 × 4,7 pouces)
	Régime nominal		2600 min ⁻¹ (tr/min)
	Puissance nette ^{*1}		70,8 kW (95 HP)
	Puissance à la prise de force ¹ (observation en usine)		62,7 kW (84 HP)
	Couple maximal		316,0 N·m (32,22 kgf·m, 233,1 Livres-pieds) / 1500 à 1700 min ⁻¹ (tr/min)
	Capacité de la batterie		12 V, RC : 160 min, CCA : 900 A
	Contenance du réservoir de carburant		110 L (29,1 U.S.gals, 24,2 Imp.gals)
	Contenance en huile moteur		10,7 L (11,3 U.S.qts, 9,4 Imp.qts)
	Contenance en liquide de refroidissement		9,0 L (9,5 U.S.qts, 7,9 Imp.qts)
Dimensions	Longueur hors tout		3760 mm (148 pouces)
	Largeur hors-tout (bande minimum)		2010 mm (79 pouces)
	Hauteur hors tout		2570 mm (101 pouces)
	Empattement		2250 mm (88,6 pouces)
	Bande de roulement	Avant	1520 / 1620 mm (59,8 / 63,8 pouces)
		Arrière	1520 à 1920 mm (59,8 à 75,6 pouces)
	Garde au sol minimum	Patte de barre d'attelage	450 mm (17,7 pouces)
Poids			2800 kg (6175 livres)
Système de déplacement	Taille de pneu standard	Avant	12,4-24
		Arrière	18,4-30
	Embrayage		Disques humides multiples
	Direction		Direction assistée hydraulique
	Système de freinage		Disques humides hydrauliques
	Différentiel		Pignons coniques avec différentiel blocable (arrière)

Remarque : *1 : Estimation du fabricant

*2 : À l'extrémité du bras inférieur, bras à l'horizontale.

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications sans avis préalable.

W10281170

Modèle			M9540-CABIN Double gamme
			4WD
Système hydraulique	Système de contrôle hydraulique		Position, effort (capteur de bras supérieur) et commande mixte
	Capacité de la pompe		64,3 L (17,0 U.S.gals, 14,1 Imp.gals) / min.
	Attache trois points		SAE catégorie II
	Force de levage max.	Aux points de levage ^{*2}	3900 kg (8600 livres)
		24 pouces derrière le point de levage ^{*2}	3300 kg (7275 livres)
	Commande hydraulique à distance		Une soupape à distance (2e, 3e option de soupape de régulation de débit)
	Pression de fonctionnement		19,6 MPa (200 kgf/cm ² , 2844,7 psi)
Traction			Barre d'attelage pivotante, direction réglable
Prise de force	Prise de force en fonctionnement constant (indépendant)	Sens de rotation	Horaire (vue de l'arrière du tracteur)
		Régime de prise de force	6 cannelures : régime moteur de 540 min ⁻¹ (tr/min) / 2205 min ⁻¹ (tr/min)

Remarque : *1 : Estimation du fabricant

*2 : À l'extrémité du bras inférieur, bras à l'horizontale.

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications sans avis préalable.

W10333400

VITESSES DE DÉPLACEMENT

(au régime nominal en tr/min)

Modèle			M9540-CABIN Double gamme	
Taille de pneu (arrière)			18,4-30	
Type de transmission			Modèle double gamme F24/R24	
Lever d'embrayage d'inverseur	Lever de gamme de vitesses	Lever de vitesse principal	Haut	Bas
			km/h (mph)	km/h (mph)
Avant	VITESSE RAMPANTE (Option)	1	0,44 (0,28)	0,37 (0,23)
		2	0,57 (0,35)	0,48 (0,30)
		3	0,75 (0,47)	0,63 (0,39)
		4	0,96 (0,60)	0,80 (0,50)
		5	1,19 (0,74)	1,00 (0,62)
		6	1,43 (0,89)	1,20 (0,75)
	L	1	2,8 (1,7)	2,4 (1,5)
		2	3,6 (2,2)	3,0 (1,9)
		3	4,7 (3,0)	4,0 (2,5)
		4	6,1 (3,8)	5,1 (3,2)
		5	7,5 (4,7)	6,3 (3,9)
		6	9,0 (5,6)	7,6 (4,7)
	H	1	11,0 (6,9)	9,3 (5,8)
		2	14,1 (8,8)	11,9 (7,4)
		3	18,6 (11,6)	15,7 (9,8)
		4	23,9 (14,9)	20,1 (12,5)
		5	29,6 (18,5)	24,9 (15,6)
		6	35,6 (22,2)	29,9 (18,7)

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications sans avis préalable.

W1035065

(au régime nominal en tr/min)

Modèle			M9540-CABIN Double gamme	
Taille de pneu (arrière)			18,4-30	
Type de transmission			Modèle double gamme F24/R24	
Lever d'embrayage d'inverseur	Lever de gamme de vitesses	Lever de vitesse principal	Haut	Bas
			km/h (mph)	km/h (mph)
Marche arrière	VITESSE RAMPANTE (Option)	1	0,45 (0,28)	0,38 (0,23)
		2	0,57 (0,36)	0,48 (0,30)
		3	0,76 (0,47)	0,64 (0,40)
		4	0,97 (0,67)	0,81 (0,51)
		5	1,20 (0,75)	1,01 (0,63)
		6	1,44 (0,90)	1,21 (0,76)
	L	1	2,8 (1,8)	2,4 (1,5)
		2	3,6 (2,3)	3,1 (1,9)
		3	4,8 (3,0)	4,0 (2,5)
		4	6,1 (3,8)	5,2 (3,2)
		5	7,6 (4,7)	6,4 (4,0)
		6	9,1 (5,7)	7,7 (4,8)
	H	1	11,2 (7,0)	9,4 (5,9)
		2	14,3 (9,0)	12,0 (7,5)
		3	18,9 (11,8)	15,9 (9,9)
		4	24,2 (15,1)	20,3 (12,7)
		5	30,0 (18,7)	25,2 (15,7)
		6	36,0 (22,5)	30,3 (18,9)

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications sans avis préalable.

W1034678

DG GÉNÉRALITÉS

GÉNÉRALITÉS

TABLES DES MATIÈRES

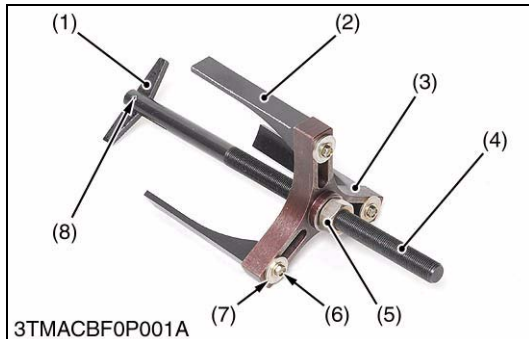
1. OUTILS SPÉCIAUX.....	DG-1
[1] OUTILS SPÉCIAUX POUR TRACTEUR.....	DG-1

1. OUTILS SPÉCIAUX

[1] OUTILS SPÉCIAUX POUR TRACTEUR

■ NOTE

- Les outils spéciaux suivants ne sont pas fournis, par conséquent fabriquez-les en vous référant à la figure.



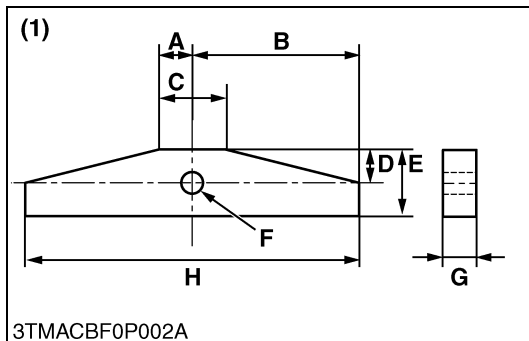
3TMACBF0P001A

Compresseur d'embrayage hydraulique à ressort

Application : à utiliser exclusivement pour pousser le ressort, pour retirer le circlip de l'embrayage hydraulique.

- | | |
|------------------------------|--|
| (1) Outil 4 (Plaque) | (5) Écrou (M x P1,5) |
| (2) Outil 3 | (6) Vis (M5 x P1,0 - L10 mm) |
| (3) Outil 1 (boîtier) | (7) Rondelle (M5) |
| (4) Outil 2 (barre centrale) | (8) Goupille creuse
(Diamètre de 5,0 mm - L16 mm) |

W1022578

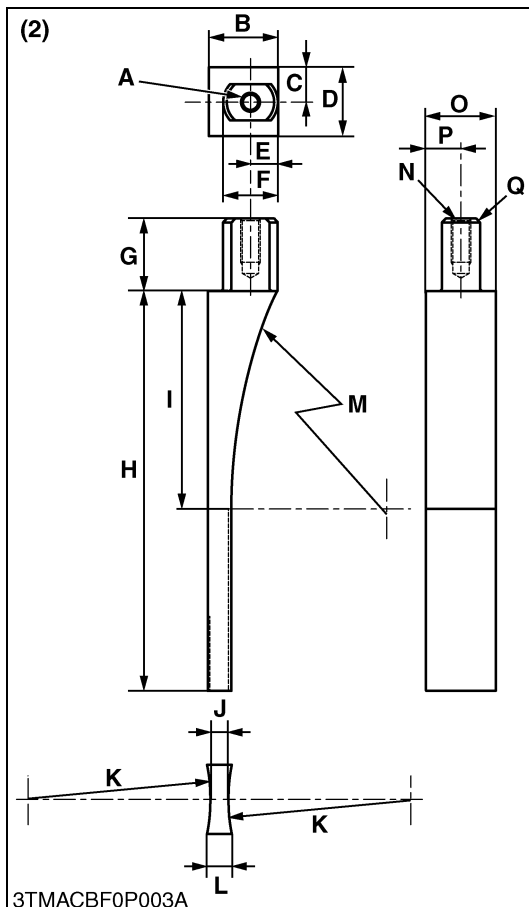


3TMACBF0P002A

(1) Outil 4 (Plaque)

A	8 mm (0,3 pouces)
B	40 mm (1,6 pouces)
C	16 mm (0,63 pouces)
D	8 mm (0,3 pouces)
E	16 mm (0,63 pouces)
F	Diamètre de 5,2 mm (Diamètre de 0,20 pouces)
G	5,70 à 5,90 mm (0,225 à 0,232 pouces)
H	80 mm (3,1 pouces)

W1023213



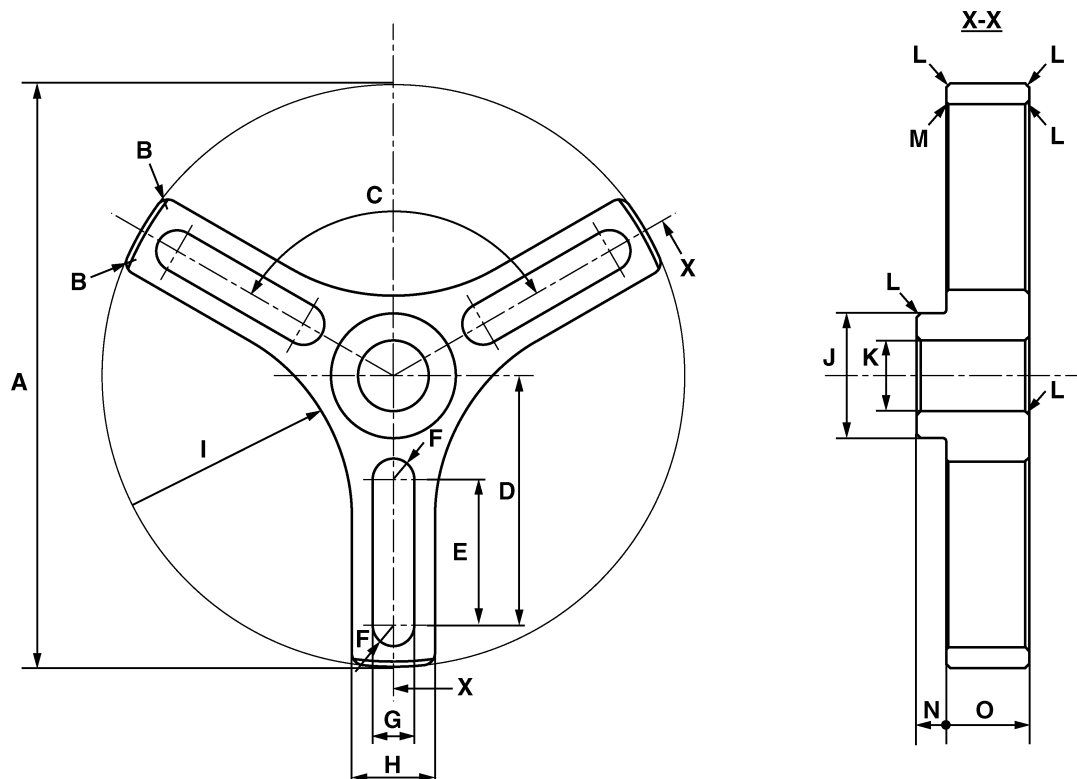
3TMACBF0P003A

(2) Outil 3 : 3 pièces.

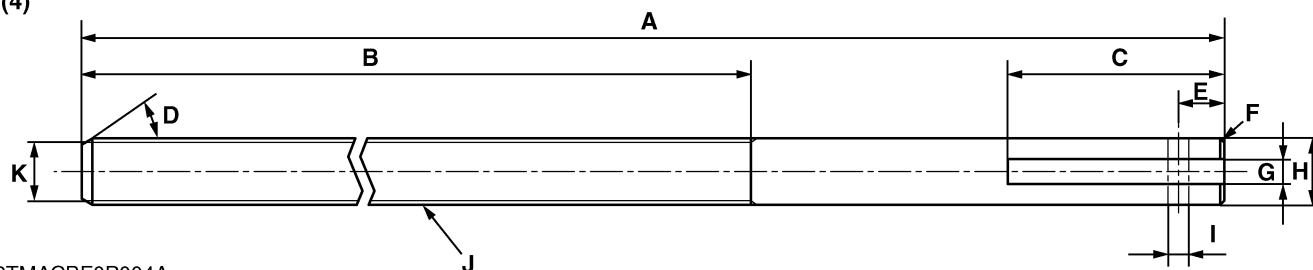
A	Profondeur M5 x P1,0 x 12 mm (0,47 pouces)
B	19 mm (0,75 pouces)
C	5 mm (0,2 pouces)
D	9,73 à 10,0 mm (0,383 à 0,393 pouces)
E	7,5 mm (0,30 pouces)
F	Diamètre de 15 mm (Diamètre de 0,59 pouces)
G	20,05 à 20,10 mm (0,7894 à 0,7913 pouces)
H	110 mm (4,33 pouces)
I	60 mm (2,4 pouces)
J	5 mm (0,2 pouces)
K	50 mm (2,0 pouces)
L	6,8 mm (0,27 pouces)
M	Rayon 150 à 160 mm (5,91 à 6,29 pouces)
N	Diamètre de 4,2 mm x profondeur 15 mm (Diamètre de 0,17 x profondeur 0,59 pouces)
O	19 mm (0,75 pouces)
P	9,5 mm (0,37 pouces)
Q	Chanfrein 1,0 mm (0,039 pouces)

W1023692

(3)



(4)



3TMACBF0P004A

(3) Outil 1 (boîtier)

A	Diamètre de 140 mm (Diamètre de 5,51 pouces)	I	Rayon 50 mm (2,0 pouces)
B	Rayon 3 mm (0,1 pouces)	J	Diamètre de 30 mm (Diamètre de 1,2 pouces)
C	Rayon 2,09 (120 °)	K	Diamètre de 17 mm (Diamètre de 0,67 pouces)
D	60 mm (2,4 pouces)	L	Chanfrein 1,0 mm (0,039 pouces)
E	35 mm (1,4 pouces)	M	Chanfrein 0,5 mm (0,02 pouces)
F	Rayon 5 mm (0,2 pouces)	N	7 mm (0,3 pouces)
G	10,00 à 10,27 mm (0,3937 à 0,4043 pouces)	O	20 mm (0,79 pouces)
H	20 mm (0,79 pouces)	X (X-X)	Vue

(4) Outil 2 (barre centrale)

A	330 mm (13,0 pouces)	G	6,00 à 6,58 mm (0,237 à 0,259 pouces)
B	210 mm (8,27 pouces)	H	Diamètre de 16 mm (Diamètre de 0,63 pouces)
C	52 mm (2,0 pouces)	I	Diamètre de 5,00 à 5,18 mm (Diamètre de 0,197 à 0,203 pouces)
D	Rayon 0,52 (30 °)	J	M16 x P1,5 mm
E	11 mm (0,43 pouces)	K	Diamètre de 13 mm (Diamètre de 0,51 pouces)
F	Chanfrein 1,0 mm (0,039 pouces)		

D2 EMBRAYAGE

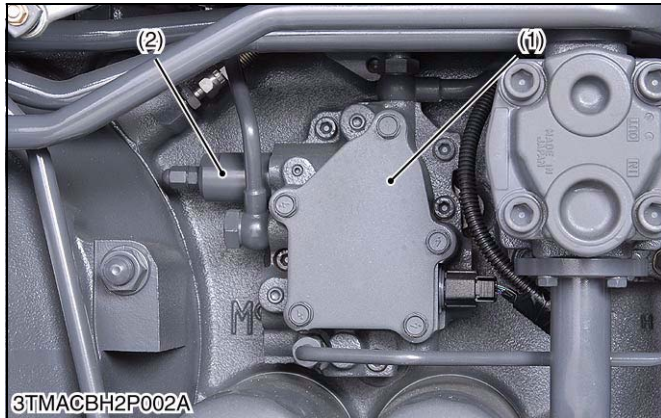
MÉCANISME

TABLES DES MATIÈRES

1. EMBRAYAGE DE PRISE DE FORCE	D2-M1
[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE, SOUPAPE DE DÉCHARGE ET DÉBIT D'HUILE.....	D2-M1

1. EMBRAYAGE DE PRISE DE FORCE

[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE, SOUPAPE DE DÉCHARGE ET DÉBIT D'HUILE



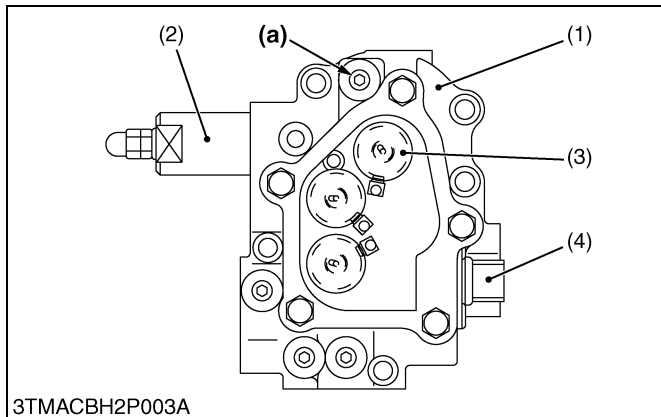
Quand le sélecteur de prise de force est en position **OFF**, le débit d'huile est interrompu par l'électrovalve de prise de force (3).

Quand le sélecteur de prise de force est en position **ON**, l'électrovalve (3) fonctionne et l'huile s'écoule de l'électrovalve de prise de force (3) vers l'ensemble d'embrayage de prise de force (5) pour l'enclencher.

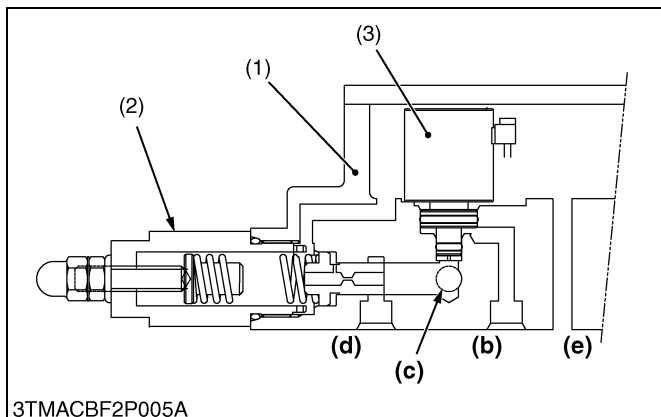
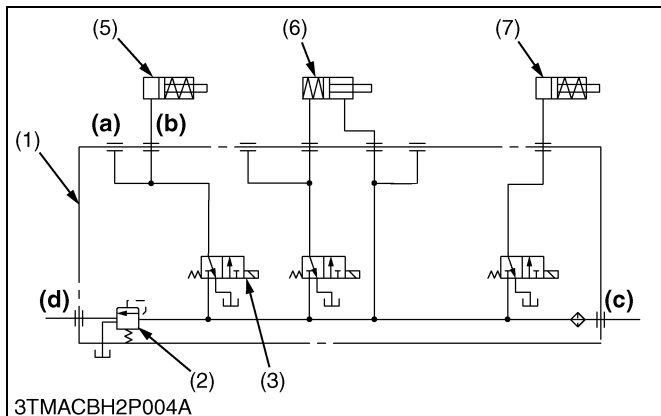
La soupape de décharge (2) maintient la pression du système hydraulique et alimente en huile l'inverseur, les pignons de vitesse synchronisée, l'ensemble d'embrayage de prise de force et le frein de prise de force.

■ NOTE

- La pression du système hydraulique est utilisée par l'ensemble d'embrayage de prise de force, l'embrayage 2 roues motrices/4 roues motrices. (2,16 MPa, 22,0 kgf/cm², 313 psi)



- | | |
|---|---|
| (1) Électrovalve | (a) Orifice de vérification de pression de prise de force |
| (2) Soupape de décharge | (b) Orifice de prise de force |
| (3) Électrovalve de prise de force | (c) Orifice P |
| (4) Connecteur | (d) Orifice de lubrification |
| (5) Ensemble d'embrayage de prise de force | (e) Orifice T |
| (6) Embrayage 2 roues motrices/4 roues motrices | |
| (7) Piston de blocage de différentiel | |



W1012967

ENTRETIEN

TABLES DES MATIÈRES

1. DÉPISTAGE DES PANNES	D2-S1
2. VÉRIFICATION ET RÉGLAGES.....	D2-S2
[1] EMBRAYAGE DE PRISE DE FORCE	D2-S2
3. DÉMONTAGE ET MONTAGE	D2-S3
[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE (PTO)	D2-S3
(1) Dépose de l'électrovalve	D2-S3
4. ENTRETIEN	D2-S4
[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE (PTO)	D2-S4

1. DÉPISTAGE DES PANNES

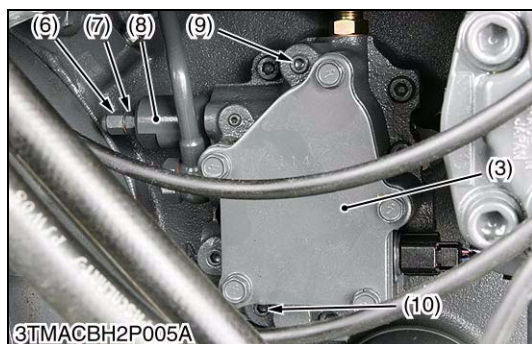
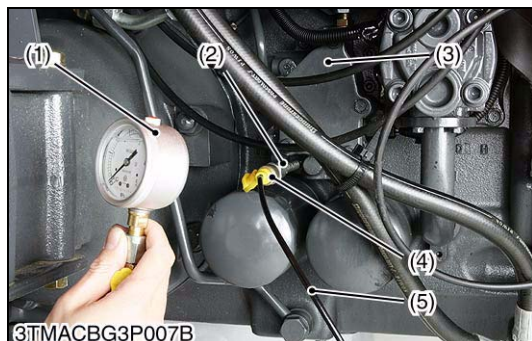
EMBAYAGE DE PRISE DE FORCE

Symptôme	Cause probable	Solution	Page de référence
L'embrayage de prise de force patine	Pression de fonctionnement insuffisante	Régler	D2-S2
	Électrovalve d'embrayage de prise de force défectueuse	Remplacer	D9-S7
L'arbre de prise de force ne tourne pas	Électrovalve d'embrayage de prise de force défectueuse	Remplacer	D9-S7
	Sélecteur de prise de force défectueux	Remplacer	D9-S3

W1011019

2. VÉRIFICATION ET RÉGLAGES

[1] EMBRAYAGE DE PRISE DE FORCE



Pression de fonctionnement de l'embrayage de prise de force

■ IMPORTANT

- Ne raccordez pas le joint de cardan de l'accessoire à l'arbre de prise de force du tracteur pendant l'essai.
 - Sélectionnez la position point mort du levier de changement de vitesse principal et du levier d'inverseur.
 - Serrez le frein de stationnement.
1. Placez une chandelle sous le carter de transmission.
 2. Retirez la roue arrière du côté droit et le garde-boue gauche.
 3. Placez une chandelle sous le carter d'essieu arrière de gauche.
 4. Retirez le bouchon (R1/8) (13) de l'électrovalve (3).
 5. Assemblez l'adaptateur (R1/8) (2), le raccord fileté (4), le câble (5) et le manomètre (1).
 6. Lancez le moteur et faites-le tourner au régime maximal.
 7. Tournez le sélecteur de prise de force et mesurez la pression d'huile.
 8. Si la pression est basse seulement lorsque l'embrayage de prise de force est à la position LO, vérifiez le système hydraulique de l'embrayage de prise de force.
 9. Si la valeur mesurée ne correspond pas aux spécifications d'usine, mesurez le système de pression et ajustez, si nécessaire, la pression avec la soupape de décharge (8).

Pression de prise de force (lorsque le sélecteur de prise de force est en position ON)	Spécifications d'usine	2,16 à 2,26 MPa 22 à 23 kgf/cm ² 312,91 à 327,14 psi
Pression de prise de force (lorsque le sélecteur de prise de force est en position OFF)	Spécifications d'usine	Aucune pression

Condition

- Régime moteur : Environ 2600 min⁻¹ (tr/min)
- Température d'huile : 45 à 55 °C
113 à 131 °F

(Référence)

- Desserrez la vis de réglage après avoir enlevé le contre-écrou (6) et (7).
- Tournez la vis de réglage dans le sens horaire → augmenter la pression
- Tournez la vis de réglage dans le sens anti-horaire → diminuer la pression

■ NOTE

- Filetage du bouchon : R1/8

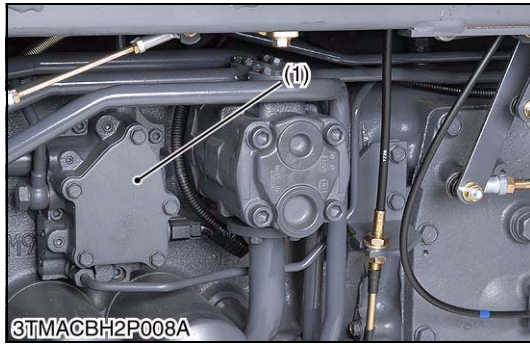
- | | |
|--------------------|--|
| (1) Manomètre | (7) Contre-écrou |
| (2) Adaptateur | (8) Flexible de retour |
| (3) Electrovalve | (9) Bouchon (orifice de vérification de l'embrayage de prise de force) |
| (4) Raccord fileté | (10) Bouchon (orifice de vérification de la pression du système) |
| (5) Câble | |
| (6) Contre-écrou | |

W1075337

3. DÉMONTAGE ET MONTAGE

[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE (PTO)

(1) Dépose de l'électrovalve



Électrovalve

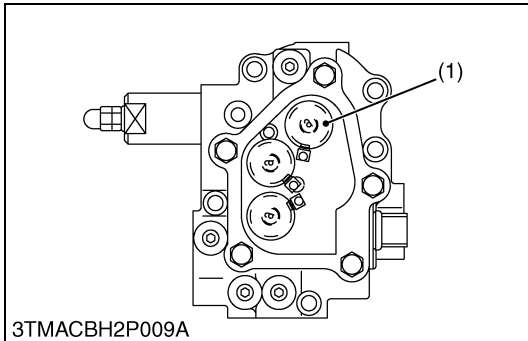
1. Voir "5. DÉMONTAGE ET MONTAGE" sous la section "3. TRANSMISSION".

(1) Électrovalve

W1014144

4. ENTRETIEN

[1] ÉLECTROVALVE DE PRISE DE FORCE (PTO)



Électrovalve de prise de force (PTO)

1. Voir “4. VÉRIFICATION ET RÉGLAGES” sous la section “9. SYSTÈME ÉLECTRIQUE”.

(1) Électrovalve de prise de force

W1015800

D3 TRANSMISSION

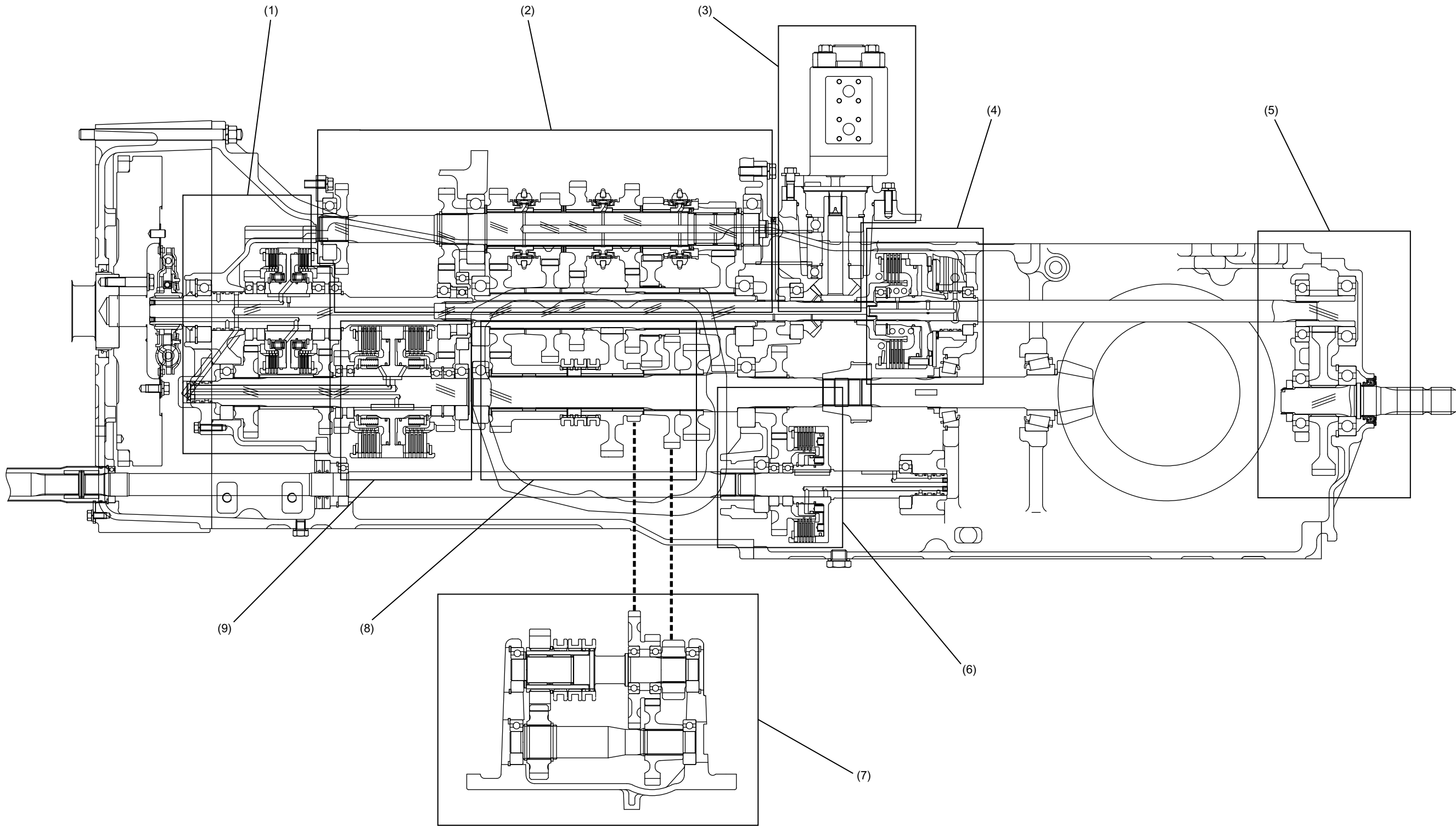
MÉCANISME

TABLES DES MATIÈRES

1. STRUCTURE	D3-M1
[1] MODÈLE DE BOÎTE DE VITESSES F24/R24.....	D3-M1
2. GROUPE MOTOPROPULSEUR DE PIGNON DE DÉPLACEMENT...	D3-M2
[1] SECTION D'INVERSEUR.....	D3-M2
(1) Embrayage hydraulique	D3-M2
[2] SECTION SÉLECTION VITESSES RAMPANTES/ RAPIDES-LENTES	D3-M3
[3] TRINGLE DE FOURCHETTE DE SÉLECTION ET FOURCHETTE DE TYPE VITESSES RAMPANTES (OPTION).....	D3-M4
[4] SECTION SÉLECTION DOUBLE GAMME RAPIDE-LENTE (MODÈLE DE TRANSMISSION F24/R24)	D3-M5
(1) Embrayage hydraulique	D3-M5
(2) Distributeur de 2 gammes.....	D3-M6
3. LUBRIFICATION POUR TRANSMISSION	D3-M7
[1] MODÈLE DE TRANSMISSION F24/R24.....	D3-M7
4. GROUPE MOTOPROPULSEUR POUR 4x4	D3-M8
[1] SECTION D'EMBRAYAGE HYDRAULIQUE 4x4	D3-M8
[2] DÉBIT D'HUILE 4X4	D3-M9
5. BLOCAGE DE DIFFÉRENTIEL	D3-M10
[1] ACTIVATION PAR SYSTÈME HYDRAULIQUE	D3-M10
[2] DÉBIT D'HUILE.....	D3-M11

1. STRUCTURE

[1] MODÈLE À BOÎTE DE VITESSES F24/R24



Sample of manual. Download All 89 pages at:

- | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|---|---|--|-----------------------------------|--|--|-----------------------------------|
| (1) Section double gamme rapide-lente principal | (2) Section changement de vitesse | (3) Section d'entraînement et pompe hydraulique | (4) Section embrayage de prise de force | (5) Section embrayage de prise de force (540 min ⁻¹ (tr/min)) | (6) Section quatre roues motrices | (7) Section de pignon de vitesses rampantes (type de cassette, option) | (8) Section changement de vitesse auxiliaire | (9) Section inverseur hydraulique |
|---|-----------------------------------|---|---|--|-----------------------------------|--|--|-----------------------------------|

D3-M1