

HONDA

WERKSTATT-HANDBUCH

Product: Honda GL1500C Motorcycle Service Repair Workshop Manual

Full Download: <https://www.arepairmanual.com/downloads/honda-gl1500c-motorcycle-service-repair-workshop-manual/>



**GL1500Cv
F6C**

HONDA MOTOR CO., LTD. 1996

Sample of manual. Download All 415 pages at:

<https://www.arepairmanual.com/downloads/honda-gl1500c-motorcycle-service-repair-workshop-manual/>

In diesem Handbuch werden die Servicearbeiten für das GL1500C beschrieben.

Damit das Fahrzeug in bestem Betriebszustand ist, sollten Sie den Empfehlungen des Wartungsplans (Abschnitt 3) folgen. Die Emissionswerte liegen innerhalb der gültigen Grenzwerte.

Die Durchführung der ersten Inspektion ist sehr wichtig. Bei dieser Inspektion wird der Verschleiß, der während der Einfahrphase auftritt, kompensiert.

Die Abschnitt 1 und 3 betreffen das Motorrad als Ganzes, während Abschnitt 2 den Aus- und Einbau von Komponenten beschreibt, der für die Durchführung von in späteren Abschnitten beschriebenen Arbeiten notwendig ist. In den Abschnitten 4 bis 19 werden Teile des Motorrads – entsprechend ihrer Anordnung in Gruppen zusammengefaßt – behandelt.

Suchen Sie anhand des Inhaltsverzeichnisses auf dieser Seite den benötigten Abschnitt; genauere Inhaltsangaben finden Sie auf der jeweiligen ersten Seite eines jeden Abschnitts.

Die meisten Abschnitte beginnen mit einer Einbau- oder Systemzeichnung, Angaben zur Wartung und einer Fehleranleitung. Die jeweils folgenden Seiten enthalten dann genauere Beschreibungen der einzelnen Maßnahmen.

Wenn Sie die Ursache eines Fehlers nicht erkennen können, folgen Sie den Beschreibungen im Abschnitt 21 "Fehlersuche".

ALLE ANGABEN, ILLUSTRATIONEN, ANWEISUNGEN UND TECHNISCHEN DATEN IN DIESER PUBLIKATION BASIEREN AUF DEN ZUM ZEITPUNKT DER DRUCKLEGUNG VERFÜGBAREN PRODUKTINFORMATIONEN. HONDA MOTOR CO., LTD. BEHÄLT SICH DAS RECHT AUF ÄNDERUNGEN ZU JEDER ZEIT OHNE VORANKÜNDIGUNG UND OHNE DASS SICH DARAUS IRGENDWELCHE VERPFLICHTUNGEN ERGEBEN, VOR. ES IST VERBOTEN, IRGENDEINEN TEIL DIESER PUBLIKATION OHNE VORHERIGE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG ZU REPRODUZIEREN. DIESES HANDBUCH WURDE GESCHRIEBEN FÜR PERSONEN MIT GRUNDKENNTNISSEN IN WARTUNG UND INSPEKTION VON HONDA MOTORRÄDERN, MOTORROLLERN UND KLEINKRAFTRÄDERN.

HONDA MOTOR CO., LTD
SERVICE PUBLICATIONS OFFICE

Ausgabe [Mai] 1996
© HONDA MOTOR CO., LTD.

Sample of manual. Download All 415 pages at:

<https://www.arepairmanual.com/downloads/honda-gl1500c-motorcycle-service-repair-workshop-manual/>

INHALTSVERZEICHNIS	
MOTOR UND GETRIEBE	ALLGEMEINE INFORMATIONEN 1
	RAHMEN/VERKLEIDUNG/ABGASSYSTEM 2
	WARTUNG UND PFLEGE 3
	SCHMIERSYSTEM 4
	KRAFTSTOFFSYSTEM 5
	KÜHLSYSTEM 6
	MOTOR AUS-/EINBAU 7
	ZYLINDERKOPF/VENTIL 8
	KUPPLUNG 9
	SCHALTGESTÄNGE/GETRIEBE 10
	KOLBEN/KURBELWELLE 11
	HINTERRADANTRIEB 12
	VORDERRAD/AUFHÄNGUNG/LENKUNG 13
	HINTERRAD/AUFHÄNGUNG 14
	HYDRAULISCHE BREMSE 15
	LADESYSTEM, LICHTMASCHINE 16
	ZÜNDSYSTEM 17
	ELEKTRISCHER ANLASSER/ANLASSERKUPPLUNG 18
	BELEUCHTUNG/INSTRUMENTE/SCHALTER 19
	SCHALTPLAN 20
FEHLERSUCHE 21	
INDEX 22	
ELEKTRIK	

SYMBOLE

Die in diesem Handbuch verwendeten Symbole stellen spezielle Wartungsmaßnahmen dar. Wenn zusätzliche Informationen zu diesen Symbolen erforderlich sind, sind diese Angaben ausdrücklich im Text enthalten, ohne daß die Symbole gezeigt werden.

	Vor dem Zusammenbau die Teile durch neue ersetzen.
	Sofern nichts anderes angegeben, das empfohlene Motoröl verwenden.
	Molybdenöllösung (Mischung aus Motoröl und Molybdensulfid im Verhältnis 1:1) verwenden.
	Mehrzweckfett (lithiumverseiftes Mehrzweckfett NLGI #2 oder äquivalent) verwenden.
	Molybdendisulfidfett (mit mehr als 3% Molybdendisulfid, NLGI #2 oder äquivalent) verwenden. Beispiel: Molykote® BR-2 plus von Dow Corning, U.S.A. M-2 Mehrzweckfett von Mitsubishi Oil Japan
	Molybdendisulfidfett (mit mehr als 40% Molybdendisulfid, NLGI #2 oder äquivalent) verwenden. Beispiel: Molykote® G-n Paste von Dow Corning, U.S.A. Honda Moly 60 (nur U.S.A.) Rocol ASP von Rocol Limited, U.K. Rocol Paste von Sumico Lubricant, Japan
	Silikonfett verwenden.
	Gewindekleber auftragen. Sofern nichts anderes angegeben, Gewindekleber mittlerer Stärke verwenden.
	Dichtmittel auftragen.
	Bremsflüssigkeit DOT 4 verwenden. Sofern nichts anderes angegeben, die empfohlene Bremsflüssigkeit verwenden.
	Gabel- oder Aufhängungsöl verwenden.

1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ALLGEMEINE SICHERHEIT	1-1	WERKZEUGE	1-17
REGELN FÜR WARTUNG UND PFLEGE	1-2	SCHMIER- UND DICHTSTELLEN	1-19
MODELLIDENTIFIKATION	1-3	VERLEGUNG DER KABEL UND	
TECHNISCHE DATEN	1-4	KABELSTRÄNGE	1-21
DREHMOMENTWERTE	1-13	ABGASREINIGUNGSSYSTEME	1-28

1

ALLGEMEINE SICHERHEIT

KOHLENMONOXID

Wenn für Arbeiten der Motor laufen muß, darf dies nur in gut belüfteten Räumen geschehen. Den Motor nie in geschlossenen Räumen laufen lassen.

WARNING

- Die Abgase enthalten giftiges Kohlenmonoxidgas, das Bewußtlosigkeit verursacht und zum Tode führen kann.

Den Motor nur in offenen Räumen oder mit Abgasabsaugung in geschlossen Räumen laufen lassen.

BENZIN

Nur in gut belüfteten Räumen arbeiten. Den Arbeitsbereich oder den Benzinlagerbereich vor brennenden Zigaretten, offenem Feuer und Funken schützen.

WARNING

- Benzin ist extrem leicht entflammbar und unter bestimmten Bedingungen explosiv. FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH AUFBEWAHREN.

HEIÙ TEILE

WARNING

- Motor und Abgasrohre werden sehr heiß und bleiben auch nach Abschalten des Motors noch eine Zeit lang heiß. Beim Umgang mit diesen Teilen wärmeisolierende Handschuhe tragen, oder warten, bis Motor und Abgassystem abgekühlt sind.

ALTÖL

WARNING

- Bei wiederholtem längerfristigem Hautkontakt kann Altöl Hautkrebs verursachen. Auch wenn diese Gefahr nur besteht, wenn Sie täglich mit Öl umgehen, sollten Sie nach dem Umgang mit Öl Ihre Hände gründlich mit Seife und Wasser waschen. FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH AUFBEWAHREN.

BREMSSTAUB

Die Bremsen nie mit Druckluft oder einer trockenen Bürste reinigen. Einen Staubsauger oder eine andere Methode mit OSHA-Zulassung verwenden, die die Gefährdung durch Asbestfasern in der Luft auf ein Minimum reduzieren.

WARNING

- Es konnte nachgewiesen werden, daß eingeatmete Asbestfasern zu Erkrankungen der Atemwege und Krebs führen.

BREMSFLÜSSIGKEIT

VORSICHT

- Bremsflüssigkeit greift lackierte Teile sowie Teile aus Kunststoff und Gummi an. Bei Wartungsarbeiten am System solche Teile immer mit einem sauberen Lappen abdecken. FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH AUFBEWAHREN.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KÜHLFLÜSSIGKEIT

Das Ethylenglykol im Kühlwasser ist unter bestimmten Bedingungen brennbar und brennt mit unsichtbarer Flamme. Bei Entzündung des Ethylenglykols sehen Sie keine Flamme, können sich aber verbrennen.

WÄRNGUNG

- Kein Kühlwasser auf das Abgassystem oder Motorteile verschütten. Sie können noch heiß genug sein, um das Kühlmittel zu entzünden, das dann mit unsichtbarer Flamme brennt.
- Das Kühlmittel (Ethylenglykol) kann Hautreizungen hervorrufen und ist bei Verschlucken giftig. FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH AUFBEWAHREN.
- Bei heißem Motor den Kühlerverschluß nicht abnehmen. Das Kühlwasser steht unter Druck und kann Verbrühen verursachen.
- Hände und Kleidung aus dem Bereich des Kühlerventilators heraushalten - der Ventilator läuft automatisch an.

BATTERIEGAS UND ELEKTROLYT

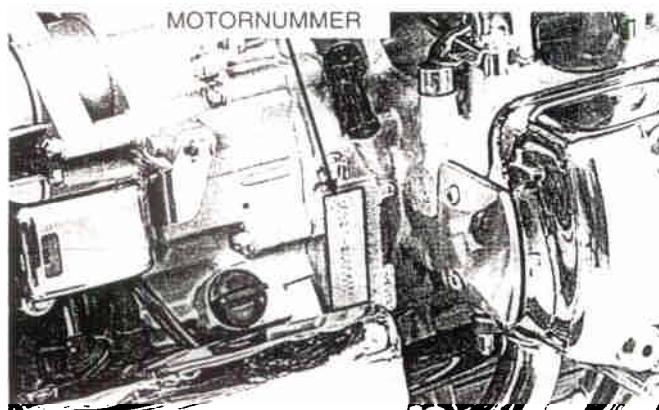
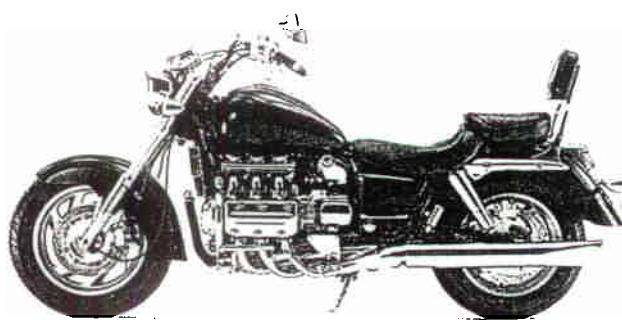
WÄRNGUNG

- Die Batterie setzt explosive Gase frei. Funken, offenes Feuer und brennende Zigaretten von der Batterie fernhalten. Beim Aufladen oder der Verwendung der Batterie in geschlossenen Räumen für ausreichende Belüftung sorgen.
- Die Batterie enthält schweflige Säure (Elektrolyt), die bei Haut- oder Augenkontakt ernsthafte Verbrennungen verursacht. Schutzkleidung und Gesichtsschutzmaske tragen.
 - Elektrolyt, der auf die Haut gelangt ist, mit viel Wasser ausspülen.
 - Wenn Elektrolyt in die Augen gelangt ist, die Augen mindestens 15 Minuten lang mit viel Wasser spülen und sofort einen Arzt rufen.
- Der Elektrolyt ist giftig.
 - Bei Verschlucken große Mengen Wasser oder Milch trinken, danach Magnesiamilch oder Pflanzenöl, und einen Arzt rufen. FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH AUFBEWAHREN.

REGELN FÜR WARTUNG UND PFLEGE

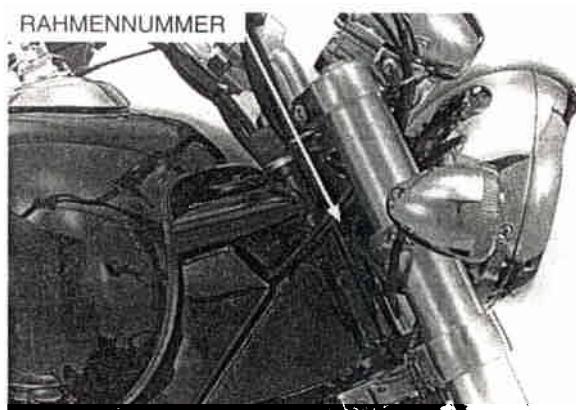
1. Nur Original HONDA Teile oder von HONDA empfohlene Teile und Schmiermittel oder deren Äquivalente verwenden. Teile, die nicht den Designspezifikationen von HONDA entsprechen, können zu Schäden am Motorrad führen.
2. Die für dieses Produkt entwickelten Spezialwerkzeuge verwenden, um Beschädigungen und falsche Montage zu vermeiden.
3. Bei Wartungsarbeiten an diesem Motorrad nur metrisches Werkzeug verwenden. Metrische Schrauben und Muttern sind inkompatabil zu Befestigungselementen nach der englischen Norm.
4. Beim Wiederzusammenbau immer neue Dichtungen, O-Ringe, Kerbstifte, Sicherungsbleche usw. einsetzen.
5. Beim Festziehen von Schrauben oder Muttern immer mit den größeren oder inneren Schrauben beginnen und über Kreuz schrittweise auf das angegebene Drehmoment festziehen, sofern nichts anderes ausdrücklich angegeben ist.
6. Beim Zerlegen die Einzelteile in Lösungsmittel reinigen. Vor dem Wiederzusammenbau Gleitflächen schmieren.
7. Nach dem Zusammenbau alle Teile auf richtige Montage und Funktion überprüfen.
8. Alle Kabel so wie auf den Seiten 1-21 bis 1-27 "Verlegung der Kabel und Kabelstränge" dargestellt verlegen.

MODELLIDENTIFIKATION



MOTORNUMMER

Die Motornummer ist auf der Rückseite des rechten Kurbelgehäuses eingeprägt.



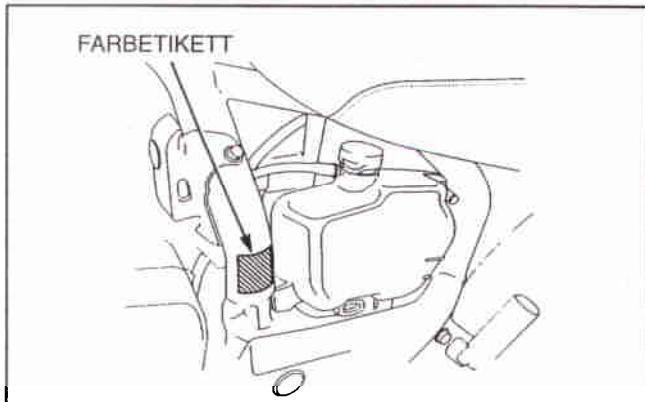
RAHMENNUMMER

Die Rahmennummer ist links am Lenkkopf eingeprägt.



VERGASERNUMMER

Die Vergasernummer ist auf der Seite des Vergasergehäuses eingeschlagen.



FARBETIKETT

Das Farbetikett befindet sich am Rahmenrohr unter der linken Seitenverkleidung.

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN						
ABMESSUNGEN	Länge über alles Breite über alles Höhe über alles Radstand Sitzhöhe Bodenfreiheit Leergewicht Gewicht fahrbereit Maximale Belastung	2 525 mm 980 mm 1 185 mm 1 690 mm 740 mm 155 mm 309 kg 334 kg 195 kg						
RAHMEN	Rahmentyp Vorderradaufhängung Vorderradhub Hinterradaufhängung Hinterradhub Reifengröße vorn Reifengröße hinten Reifentyp (Dunlop) FR/RR Vorderradbremse Hinterradbremse Nachlaufwinkel Stablänge Kraftstofftankinhalt Kraftstoff-Reservetankinhalt	Mittelständer Teleskopgabel (Oberseite unten) 110 mm Schwinge 120 mm 150/80R17 72H 180/70R16 77H D206F/D206 Hydraulische Zweischeibenbremse Hydraulische Einscheibenbremse 32°2' 152 mm 20 Liter 4,3 Liter						
MOTOR	Zylinderanordnung Bohrung und Hub Hubraum Kompression Ventilantrieb Einlaßventil öffnet bei 1 mm Hub Einlaßventil schließt bei 1 mm Hub Auslaßventil öffnet bei 1 mm Hub Auslaßventil schließt bei 1 mm Hub Schmiersystem Ölpumpe Kühlsystem Luftfilterung Motorgewicht (SW, AR) Motorgewicht (alle außer SW, AR) Zündfolge Zylindernummer	Flach sechs 71 x 64 mm 1 520 cm ³ 9,8 : 1 Riemengetriebene OHC 5° vor OT 50° nach UT 25° vor UT 5° nach OT Zwangsdruckschmierung und nasser Sumpf Trochoid Wasserkühlung Viskoses Papierelement 118,7 kg 117,4 kg 1-4-5-2-3-6 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>1</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr> <td>2</td><td>4</td><td>6</td></tr> </table> <p>← vorne</p>	1	3	5	2	4	6
1	3	5						
2	4	6						

ALLGEMEINES (Fortsetzung)

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN
VERGASER	Vergasertyp Drosselbohrung	CV Semi-Fallstrom 28 mm
ANTRIEB	Kupplungssystem Kupplungsbetätigung Getriebe Primäruntersetzung Sekundäruntersetzung (Abtriebswelle) Schlußuntersetzung Übersetzung 1. Gang Übersetzung 2. Gang Übersetzung 3. Gang Übersetzung 4. Gang Übersetzung 5. Gang Schaltfolge	nasse Mehrscheibenkupplung hydraulisch 5-Gang 1,591 (78/49) 0,939 (31/33) 2,833 (34/12) 2,666 (40/15) 1,722 (31/18) 1,291 (31/24) 0,964 (27/28) 0,805 (29/36) mit linkem Fuß betätigtes selbstrückstellendes System, 1-N-2-3-4-5
ELEKTRIK	Zündsystem Anlasser Ladesystem Regler/Gleichrichter Beleuchtung	Transistorzündung Elektrischer Anlassermotor Drehstrom-Lichtmaschine Drehstrom-Vollwellengleichrichtung mit Feldwicklung Batterie

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

SCHMIERSYSTEM

Einheit: mm

GEGENSTAND		SOLLWERT		VERSCHLEISSGRENZE
Öldruck (am Öldruckschalter)	Kalt (bei 35 °C)	Leerlauf	127kPa (1,3 kgf/cm ²)	—
		5 000 min ⁻¹ (Upm)	490 kPa (5,0 kgf/cm ²)	—
	Heiß (bei 80 °C)	Leerlauf	78 kPa (0,8 kgf/cm ²)	—
		5,000min ⁻¹ (Upm)	490 kPa (5,0 kgf/cm ²)	—
Ölsaugpumpe	Spitzenpalt	0,15 max		0,35
	Körperspalt	0,15-0,22		0,42
	Seitenspalt	0,02-0,07		0,12
Hauptölpumpe	Spitzenpalt	0,15 max		0,35
	Körperspalt	0,15-0,23		0,43
	Seitenspalt	0,02-0,07		0,12
Überdruckventilfeder ungespannte Länge		90,8		84,0

KRAFTSTOFFSYSTEM

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN			
Vergasertyp		CV Semi-Fallstrom			
Vergaserdrosselbohrung		28 mm			
Vergaser-Identifikationsnummer		G, F, U, SP, ED	E	SW	AR
		VPKOC	VPKOD	VPKOE	VPKOF
Hauptdüse		#78			
Leerlaufdüse		#35			
Düsennadelnummer		Alle außer SW: J6KB, SW: J6KF			
Zentrierschraube/Anfangs-/Endöffnung		Siehe Seite 5-20			
Schwimmerniveau		13,7 ± 0,5 mm			
Leerlaufdrehzahl		900 ± 100min ⁻¹ (Upm)			

KÜHLSYSTEM

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN
Kühlwasservolumen	Kühler und Motor	3,75 Liter
	Reservebehälter	1,0 Liter
Kühlerdeckel-Ansprechdruck		108-137 kPa (1,1-1,4 kgf/cm ²)
Thermostat	Beginnt zu öffnen	80-84 °C
	Ganz offen/Ventilhub	95°C/8

Einheit: mm

ZYLINDERKOPF/VENTIL

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE		
Kompression		1 177 kPa (12,0 kgf/cm ²) bei 400 min ⁻¹ (Upm)	—		
Zylinderkopf	Welligkeit		0.10		
Nockenwelle	Nockenstirnhöhe	IN EX	35,1350-35,2950 34,9912-35,1512		
	Schlag		0.10		
	Zapfen O.D.	Beide inneren Beide End	26,944-26,965 26,959-26,980		
	Zapfen I.D.		27,000-27,021		
	Ölspalt	Beide inneren Beide End	0,035-0,077 0,020-0,062		
	Kipphebel	Kipphebel I.D. Kipphebelwelle O.D. Kipphobelarm-Kipphobelwelle Spalt	IN/EX IN/EX IN/EX	12,000-12,018 11,966-11,984 0,016-0,052	12.03 11.95 0.08
	Ventil, Ventilführung	Ventilspalt	IN EX	0,15 0,22	
		Ventilschaft O.D.	IN EX	5,475-5,490 5,455-5,470	5.45 5.44
		Ventilführung I.D.	IN/EX	5,500-5,512	5.55
		Spalt Schaft-Führung	IN EX	0,010-0,037 0,030-0,057	0.08 0.10
		Ventilführungs-überstand über Zylinderkopf	IN/EX	18,5	—
Ventilfeder	Ungespannte Länge	IN/EX		1,2	—
				47,8	46.5

KUPPLUNG

TEIL		GEGENSTAND	VERSCHLIESSGRENZE
Kupplungshauptzylinder	Zylinder-I.D.	15,870-15,913	15.93
	Kolben O.D.	15,827-15,854	15.82
Kupplung	Feder, ungespannte Länge	5,38	5.1
	Scheibendicke	3,72-3,88	3.5
	Welligkeit	—	0.30
Kupplungsflüssigkeit		DOT 4 Bremsflüssigkeit	—

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

SCHALTGESTÄNGE/GETRIEBE

Einheit: mm

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Schaltgabel	I.D.	14,000-14,021	14,04
	Klauendicke	5,93-6,00	5,6
Schaltgabelwelle	O.D.	13,966-13,984	13,90
Abtriebswelle	Dämpferfeder ungespannte Länge	60,82	57,0
	Welle O.D.	22,008-22,021	21,99
	Ring	I.D.	22,062-22,041
		O.D.	25,959-25,980
Abtriebsrad I.D.		26,000-26,016	26,03
Getriebe	Zahnrad I.D.	M4	31,000-31,025
		M5	30,000-30,021
		C2, C3	34,000-34,016
	Hülse O.D.	M4	30,950-30,975
		M5	29,955-29,980
		C2, C3	33,940-33,965
	Hülse I.D.	M4	28,000-28,021
		M5	23,000-23,021
	Hauptwelle O.D.	M4	27,974-27,987
		M5	22,974-22,987
	Spalt Rad-Hülse Hülse-Welle	M4	0,025-0,075
		M5	0,020-0,066
		C2, C3	0,035-0,076
	Spalt Hülse-Welle	M4	0,013-0,047
		M5	0,013-0,047

KOLBEN/KURBELWELLE

Einheit: mm

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Zylinder	I.D.	71,010-71,025	71,1
	Unrundheit	—	0,15
	Konizität	—	0,05
	Stirnwelligkeit	—	0,05
Kolben, Kolbenbolzen, Kolbenring	Kolben-O.D. 10 mm über Boden	70,970-70,990	70,85
	Kolbenbolzenbohrung I.D.	18,010-18,016	18,03
	Spalt Kolben-Zylinderwand	0,020-0,055	0,10
	Kolbenbolzen O.D. (an Gleitfläche)	17,994-18,000	17,99
	Spalt Kolben-Kolbenbolzen	0,010-0,022	0,05
	Interferenz Pleuelstange-Kolbenbolzen	0,015-0,039	—
	Kolbenringendspalt	Oberster/ Zweiter	0,15-0,30
		Öl (Seitenschiene)	0,20-0,70
	Kolbenringabstand Kolbenring-Kolbenring	Oberster	0,025-0,055
		Zweiter	0,015-0,045
Kurbelwelle	Seitenspalt Pleuelstange	0,15-0,30	0,40
	Ölspalt Kurbelzapfenlager	0,027-0,045	0,06
	Ölspalt Hauptzapfenlager	0,020-0,038	0,06
	Schlag	—	0,03
	Kurbelzapfen und Hauptzapfen	Kegeligkeit	—
		Unrundheit	—
			0,003
			0,005

HAUPTANTRIEB

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Empfohlenes Öl		Hypoid-Getriebeöl, SAE #80	—
Hauptantrieb Olvolumen	Nach Ablassen	150 cm ³	—
	Nach Auseinanderbau	170 cm ³	—
Hauptantrieb-Zahnflankenspiel		0,05-0,15	0,30
Zahnflankenspieldifferenz zwischen Messungen		—	0,10
Spalt Tellerrad-Anschlagstift		0,30-0,60	—
Vorspannung Hauptantrieb		0,2-0,4 N·m (2-4 kgf·cm)	—

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

VORDERRAD/AUFHÄNGUNG/LENKUNG

Einheit: mm

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Reifenprofiltiefe minimum		—	1,5
Reifendruck kalt	nur Fahrer	225 kPa (2,25 kgf/cm ²)	—
	Fahrer und Sozus	225 kPa (2,25 kgf/cm ²)	—
Achsschlag		—	0,20
Felgen- schlag	Radial	—	2,0
	Achsial	—	2,0
Gabel	Feder ungespannte Länge	344,2	337
	Federeinbaurichtung	Engeres Ende nach oben	—
	Rohrschlag	—	0,20
	Empfohlenes Gabelöl	Pro-Honda Suspension Fluid SS-8	—
Flüssigkeitsniveau	Rechts	135	—
	Links	142	—
Flüssigkeitsvolumen	Rechts	670 ± 2,5 cm ³	—
	Links	744 ± 2,5 cm ³	—
Vorspannung Lenkkopflager		0,8 - 1,2 kgf	—

HINTERRAD/AUFHÄNGUNG

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Reifenprofiltiefe minimum		—	2,0
Reifendruck kalt	nur Fahrer	225 kPa (2,25 kgf/cm ²)	—
	Fahrer und Sozus	250 kPa (2,50 kgf/cm ²)	—
Achsschlag		—	0,20
Felgen- schlag	Radial	—	2,0
	Achsial	—	2,0
Stoßdämpfer Vorspannungseinsteller		2. Position	—

Einheit: mm

HYDRAULISCHE BREMSE

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Vorne	Vorgeschriebene Bremsflüssigkeit	DOT 4	—
	Bremsscheibendicke	5,0	4,0
	Bremsscheibenschlag	—	0,30
	Hauptzylinder I.D.	14,000-14,043	14,055
	Hauptkolben O.D.	13,957-13,984	13,945
	Sattelzylinder I.D.	27,000-27,050	27,06
Hinten	Sattelkolben O.D.	26,935-26,968	26,927
	Vorgeschriebene Bremsflüssigkeit	DOT 4	—
	Bremsscheibendicke	7,5	6,0
	Bremsscheibenschlag	—	0,30
	Hauptzylinder I.D.	14,000-14,043	14,055
	Hauptkolben O.D.	13,957-13,984	13,945
Sattelzylinder I.D.	27,000-27,050	27,06	
	Sattelkolben O.D.	26,935-26,968	26,927

LADESYSTEM/LICHTMASCHINE

GEGENSTAND		SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Lichtmaschine	Statorwicklungswiderstand	0,1-0,3Ω (bei 20°C)	—
	Rotorwicklungswiderstand	2,9-4,0Ω (bei 20°C)	—
	Rotorwicklungsschleifring O.D.	27,0	26,0
Regler/Gleichrichter (in Lichtmaschine) geregelte Spannung		14,2-14,8 V bei 5 000 min ⁻¹ Upm	—
Batterie Wartungsfrei: YTX14-BS	Stärke	12 V-12 Ah	—
	Leckstrom	0,1 mA max.	—
	Ladegeschwindigkeit	Normal	1,4 A x 5-10 h
		Schnell	6,0 A x 1,0 h
	Spannung (bei 20°C)	Voll aufgeladen	13,1 V
		Aufladung erforderlich	Unter 12,3 V

ZÜNDSYSTEM

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN	
Zündkerze		NGK	NIPPONDENSO
Standard		DPR7EA-9	X22EPR-U9
Für kaltes Klima (unter 5°C)		DPR6EA-9	X20EPR-U9
Für lange Schnellfahrten		DPR8EA-9	X24EPR-U9
Elektrodenabstand		0,8-0,9	
Zündspulenprimärwicklung Spitzenspannung		100 V minimum	
Spitzenspannung Zündimpulsgenerator		0,7 V minimum	
Zündzeitpunkt "F"-Markierung		3,5° vor OT bei Leerlauf	
Kühlwassertemperatur (ETC)	bei 20°C	2,0-3,0 kΩ	
Sensorwiderstand	bei 80°C	200-400Ω	

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ELEKTRISCHER ANLASSER/ANLASSERKUPPLUNG

Einheit: mm

GEGENSTAND	SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Länge Anlassermotorbürste	12,5	6,0

LEUCHTEN/ANZEIGEN/SCHALTER

GEGENSTAND		TECHNISCHE DATEN
Sicherung	Hauptsicherung	30 A
	Nebensicherung	10 A x 5, 5A (Zubehör)
Birne	Scheinwerfer (Fern-/Fahrlicht)	12 V - 60/55 W
	Brems-/Schlußlicht	12 V - 21/5 W
	Kennzeichenleuchte	12 V - 5 W
	Blinklicht vorn	12 V - 21 W x 2
	Blinklicht hinten	12 V - 21 W x 2
	Standlicht (außer U)	12 V - 4 W
	Instrumentenbeleuchtung	12 V - 1,7 W (Drehzahlmesser), 1,7 W (Tachometer)
	Fernlichtanzeige	12 V - 3 W
	Blinklichtanzeige	12 V - 3 W
Thermosensor-widerstand	Anzeige Neutral	12 V - 3 W
	80°C	47-57Ω
Gebläsemotorschalter	120°C	14-18Ω
	Beginnt zu schließen (ON)	98-102°C
	Beendet Öffnen (OFF)	93-97°C

DREHMOMENTWERTE

BEFESTIGUNGSELEMENT	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEFESTIGUNGSELEMENT	DREHMOMENT N·m (kgf·m)
5 mm Schraube und Mutter	5 (0,5)	5 mm Schraube	4 (0,4)
6 mm Schraube und Mutter	10 (1,0)	6 mm Schraube	9 (0,9)
8 mm Schraube und Mutter	22 (2,2)	6 mm Bördelschraube (8 mm Kopf)	9 (0,9)
10 mm Schraube und Mutter	34 (3,5)	6 mm Bördelschraube (10 mm Kopf) und Mutter	12 (1,2)
12 mm Schraube und Mutter	54 (5,5)	8 mm Bördelschraube und Mutter	26 (2,7)
		10 mm Bördelschraube und Mutter	39 (4,0)

- Die nachstehend aufgeführten Drehmomentwerte gelten für wichtige Befestigungselemente.
- Die übrigen Schrauben sind auf die oben angeführten Drehmomentwerte festzuziehen.

ZUR BEACHTUNG:

1. Dichtmittel auf die Gewinde auftragen.
2. Gewindekleber auf die Schraubengewinde auftragen.
3. Molybdendisulfidöl auf Gewinde und Sitzflächen auftragen
4. Verstemmen.
5. Öl auf Gewinde und Sitzflächen auftragen.
6. Motoröl auf O-Ring auftragen.
7. U-Mutter.
8. ALOC-Schraube; nicht wiederverwenden, durch neue ersetzen.
9. Linksgewinde.

MOTOR	GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDE-DURCHM. (mm)	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
WARTUNG:					
Zündkerze	6	12	16 (1,6)		
Kontermutter der Ventileinstellschraube	12	7	23 (2,3)		
Motoröl-Ablaßschraube	1	14	34 (3,5)		
Motorölfiltercartridge	1	20	10 (1,0)	ZUR BEACHTUNG 5, 6	
SCHMIERSYSTEM:					
Öldruckschalter	1	PT 1/8	12 (1,2)	ZUR BEACHTUNG 1	
Ölfilterstehbolzen	1	20	18 (1,8)	ZUR BEACHTUNG 2	
KRAFTSTOFFSYSTEM:					
Mutter Vergaseranschlußschraube	8	6	10 (1,0)		
Befestigungsschraube Ansaugkrümmer	12	6	9 (0,9)		
Unterdruckanschluß Ansaugkrümmer	6	5	2,7 (0,28)		
KÜHLSYSTEM:					
Kühlwasserablaßschraube	1	6	13 (1,3)		
Montageschraube Wasserpumpe	2	6	13 (1,3)		
Schraube Wasserschlauchschielle	2	4	2 (0,2)		
ZYLINDERKOPF/VENTIL:					
Schraube Steuerriemenspanner	2	8	25 (2,6)	ZUR BEACHTUNG 2	
Schraube Steuerriemenabtriebsscheibe	2	8	26 (2,7)		
Zylinderkopfdeckelschraube	12	6	12 (1,2)		
Zylinderkopfschraube	16	9	44 (4,5)	ZUR BEACHTUNG 3	
Nockenwellenhalterschraube	16	8	20 (2,0)		
Befestigungsschraube Ansaugkrümmer	12	6	9 (0,9)		
KUPPLUNG:					
Entlüftungsschraube Kupplungssekundärzylinder	1	8	9 (0,9)		
Ölschraube Entlüftungsrohr	1	10	34 (3,5)		
Befestigungsschraube Entlüftungsrohr	1	6	12 (1,2)	ZUR BEACHTUNG 2	
Kontermutter Kupplungsaußenumring	1	40	186 (19,0)	ZUR BEACHTUNG 2, 4	
Kontermutter Kupplungsmittenring	1	22	127 (13,0)	ZUR BEACHTUNG 4	

MOTOR (Fortsetzung)

GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDE-DURCHM. (mm)	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
SCHALTGESTÄNGE/GETRIEBE:				
Schraube Schaltarm B	1	8	25 (2,5)	
Verbindungsschraube Schaltwalze	1	8	27 (2,8)	ZUR BEACHTUNG 2
Schraube Ölpumpenabtriebsrad	1	6	18 (1,8)	ZUR BEACHTUNG 2
Schraube Lichtmaschinenantriebsrad	6	8	26 (2,7)	ZUR BEACHTUNG 5
Schraube Anlasserkupplung	1	12	74 (7,5)	
Kontermutter Abtriebswelle	1	30	186 (19,0)	ZUR BEACHTUNG 4
Kontermutter Hauptwelle	1	22	186 (19,0)	ZUR BEACHTUNG 4, 9
Kontermutter Vorgelegewelle	1	22	186 (19,0)	
Schraube Abtriebswellenlagerhalter	3	8	29 (3,0)	ZUR BEACHTUNG 2, 4, 9
Schraube hinteres Gehäuse	16	8	29 (3,0)	
KOLBEN/KURBELWELLE:				
Hutmutter Pleuellager	12	8	31 (3,2)	ZUR BEACHTUNG 5
Hutmutter Hauptzapfenlager	8	10	59 (6,0)	ZUR BEACHTUNG 5
Kurbelgehäuseschraube	8	10	34 (3,5)	ZUR BEACHTUNG 5
Kurbelgehäuseschraube	4	8	26 (2,7)	
LADESYSTEM/LICHTMASCHINE:				
Halteschraube Lichtmaschine	3	8	29 (3,0)	
Halteschraube Mitnehmerring A	1	14	57 (5,8)	ZUR BEACHTUNG 2
Halteschraube Mitnehmerring B	1	14	57 (5,8)	
ZÜNDSYSTEM:				
Kühlwassertemperatursensor Motor (ETC)	1	12	27 (2,8)	
Schraube Steuerriemenantriebsscheibe	1	12	74 (7,5)	
ELEKTRISCHER ANLASSER/STARTERKKUPPLUNG:				
Halteschraube Anlassermotor	3	8	29 (3,0)	
Montageschraube Anlassermotor	3	5	5 (0,5)	
LEUCHTEN/INSTRUMENTE/SCHALTER:				
Thermosensor	1	PT 1/8	12 (1,2)	
Halteschraube Neutralschalter	2	6	12 (1,2)	ZUR BEACHTUNG 1

GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDE-DURCHM. (mm)	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
RAHMEN/VERKLEIDUNG/ABGASSYSTEM:				
Schraube Haltegriff	2	8	26 (2,7)	
Schraube Haltegriff	2	10	39 (4,0)	ZUR BEACHTUNG 5
Sitzbefestigungsschraube	1	6	12 (1,2)	ZUR BEACHTUNG 5
Halteschraube Kraftstofftank	1	6	12 (1,2)	
	1	8	26 (2,7)	
Kraftstoffventilmutter	1	22	34 (3,5)	
Schraube Fahrerfußstütze	4	8	26 (2,7)	
Schraube Haltebügel Soziusfußstütze	4	10	39 (4,0)	
Halteschraube Soziusfußstütze	2	10	39 (4,0)	
Klemmschraube Schaltpedal	1	6	12 (1,2)	
Verbindungsmutter Auspuffrohr	12	6	10 (1,0)	
Schalldämpferbefestigungsschraube	4	8	34 (3,5)	
MOTORBEFESTIGUNG:				
Befestigungsschraube Motor	8	10	44 (4,5)	
Schraube Motortragbügel	4	8	26 (2,7)	
Vordere Durchsteckschraube	1	10	44 (4,5)	
Nebenrahmenschraube	4	10	44 (4,5)	
Schutzbügelschraube	6	8	26 (2,7)	

RAHMEN (Fortsetzung)

GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDE-DURCHM. (mm)	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
KUPPLUNG:				
Kupplungshebelschwenkschraube	1	6	1 (0,1)	
Kupplungshebelschwenkmutter	1	6	6 (0,6)	
Schraube Kupplungshauptzylinderhalter	2	6	12 (1,2)	
Ölschraube Kupplungsschlauch	2	10	34 (3,5)	
Schraube Seitenständerbügel	2	12	64 (6,5)	ZUR BEACHTUNG 5, 7
HAUPTANTRIEB				
Halteschraube Abtriebsradgehäuse	4	10	64 (6,5)	
Ölablaßschraube Abtriebsradgehäuse	1	14	20 (2,0)	
Ölfilterdeckel Abtriebsradgehäuse	1	30	12 (1,2)	
Schraube Abtriebsradgehäusedeckel	2	10	62 (6,3)	ZUR BEACHTUNG 2
	6	8	25 (2,6)	
Ritzellagerhalter	1	70	147 (15,0)	
Ritzelverbindungsmutter	1	16	108 (11,0)	ZUR BEACHTUNG 2
Sperrscheibenschraube Ritzelhalter	1	6	10(1,0)	
Halteschraube Staubschutz	1	6	10 (1,0)	
VORDERRAD/AUFHÄNGUNG/LENKUNG:				
Schraube oberer Lenkerhalter	4	8	26 (2,7)	
Mutter unterer Lenkerhalter	2	12	64 (6,5)	ZUR BEACHTUNG 7
Schraube Vorderachse	1	14	90 (9,2)	
Klemmschraube Vorderachshalter	2	8	22 (2,2)	
Halteschraube Bremsscheibe vorn	6	6	20 (2,0)	ZUR BEACHTUNG 8
Lenksäulenmutter	1	24	103 (10,5)	
Einstellmutter Lenksäulenlager	1	26	17 (1,7)	Seite 13-40
Lenksäulenkontermutter	1	26	—	Seite 13-41
Schlauchklemmschraube Vorderradbremse	2	6	12 (1,2)	
Klemmschraube obere Gabelbrücke	2	10	55 (5,6)	
Klemmschraube untere Gabelbrücke	4	8	25 (2,5)	
Gabeldeckel	2	50	34 (3,5)	
Gabeldeckelkontermutter	2	8	20 (2,0)	
Innere Schraube linke Gabel	1		98 (10,0)	
Gabelsockelschraube	2	8	20 (2,0)	ZUR BEACHTUNG 2
HINTERRAD/AUFHÄNGUNG:				
Hinterachsnummer	1	18	110 (11,2)	ZUR BEACHTUNG 7
Schraube Bremsscheibe hinten	6	8	42 (4,3)	ZUR BEACHTUNG 8
Schraube Dämpferhalterplatte	5	6	20 (2,0)	
Schwingenschwankschraube rechts	1	30	103 (10,5)	
Schwingenschwankschraube links	1	30	19 (1,9)	
Kontermutter Schwingenschwenkzapfen links	1	30	113 (11,5)	
Obere Halteschraube Stoßdämpfer	2	8	26 (2,7)	
Untere Halteschraube Stoßdämpfer links	1	10	34 (3,5)	
Untere Halteschraube Stoßdämpfer rechts	1	8	23 (2,3)	
Schlauchklemmschraube Hinterradbremse	2	6	12 (1,2)	
HYDRAULISCHE BREMSE:				
Halteschraube Bremssattel vorn	4	8	30 (3,1)	ZUR BEACHTUNG 8
Schraube Bremssattelzapfen vorn	2	8	23 (2,30)	ZUR BEACHTUNG 2
Schraube Sattelbügelstift vorn	2	8	13(1,3)	ZUR BEACHTUNG 2
Halterschraube Hauptbremszylinder vorn	2	6	12 (1,2)	
Schraube Hauptbremszylinderbehälter vorn	2	4	1,5 (0,15)	
Schraube Bremshebelschwenkzapfen	1	6	1 (0,1)	
Mutter Bremshebelschwenkzapfen	1	6	6 (0,6)	
Schraube Bremslichtschalter vorn	1	4	1,2 (0,12)	
Bremsrohranschluß	4	10	17 (1,7)	
Schraube Bremssattelanlagstift hinten	1	18	69 (7,0)	ZUR BEACHTUNG 8

RAHMEN (Fortsetzung)

GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDE-DURCHM. (mm)	DREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
HYDRAULISCHE BREMSE (Forsetzung):				
Schraube Bremssattel hinten	1	12	27 (2,8)	ZUR BEACHTUNG 2
Schraube Sattelbügelstift hinten	1	8	13 (1,3)	ZUR BEACHTUNG 2
Halteschraube Hauptbremszylinder hinten	2	6	12 (1,2)	
Halteschraube Bremsflüssigkeitsbehälter hinten	1	6	12 (1,2)	
Kontermutter Bremszylindereinstellung hinten	1	8	18 (1,8)	
Belagsstift	3	10	18 (1,8)	
Belagsstiftstecker	3	10	2,5 (0,25)	
Bremssattelentlüftungsschraube	3	8	6 (0,6)	
Bremsschlauchhölschraube	5	10	34 (3,5)	
Schraube Bremspedalschwenkzapfen	1	8	21 (2,1)	
LEUCHTEN/INSTRUMENTE/SCHALTER:				
Gebläsemotorschalter	1	16	18 (1,8)	
Schraube Seitenständerschalter	1	6	10 (1,0)	ZUR BEACHTUNG 8
SONSTIGE:				
Stoßdämpferhalterung	2	14	108 (11,0)	ZUR BEACHTUNG 5
Kontermutter Seitenständer	1	10	29 (3,0)	ZUR BEACHTUNG 7
Halteschraube Bremsbehälterdeckel hinten	1	6	10 (1,0)	
Halteschraube Zündschalter	2	6	10 (1,0)	
Schraube Zündschalterdeckel	1	4	2,1 (0,21)	
Hupenbefestigungsschraube	1	8	21 (2,1)	

WERKZEUGE

BESCHREIBUNG	WERKZEUGNUMMER	ABSCHNITT
Schwimmerstandslehre	07401-0010000	5
Öldruckmesser	07506-3000000	4
Öldruckmesservorsatz	07510-4220100	4
Universalhalter	07725-0030000	8, 16
Schiebegewicht	07741-0010201	16
Ventilführungstreiber	07742-0010100	8
Vorsatz. 32 x 35 mm	07746-0010100	9, 10, 14, 16
Vorsatz. 37 x 40 mm	07746-0010200	13, 14, 18
Vorsatz. 42 x 47mm	07746-0010300	10, 13, 14
Vorsatz. 52 x 55 mm	07746-0010400	12, 13
Vorsatz. 62 x 68 mm	07746-0010500	10, 12
Vorsatz. 72 x 78 mm	07746-0010600	12
Innentreiber B	07746-0020100	10, 16
Vorsatz. 17 mm I.D.	07746-0020300	16
Vorsatz. 20 mm I.D.	07746-0020400	18
Innentreiber C	07746-0030100	12
Vorsatz. 25 mm I.D.	07746-0030200	12
Führung. 20 mm	07746-0040500	13, 14, 16, 18
Führung. 35 mm	07746-0040800	12
Führung. 22 mm	07746-0041000	10
Führung. 28 mm	07746-0041100	10
Lagerabzieherwelle	07746-0050100	13, 14
Lagerabzieherkopf. 20 mm	07746-0050600	13, 14
Treiber	07749-0010000	9, 10, 12, 13, 14, 16 18
Kompressionswerkzeug für Ventilfeder	07757-0010000	8
Ventilsitzfräser. 35 mm (45°EX)	07780-0010400	8
Ventilsitzfräser. 33 mm (45°IN)	07780-0010800	8
Ventilsitzfräser. 35 mm (32°IN)	07780-0012300	8
Ventilsitzfräser. 33 mm (42°EX)	07780-0012900	8
Ventilsitzfräser. 37,5 mm (60°IN/EX)	07780-0014100	8
Ventilsitzfräserhalter. 5,5 mm	07781-0010100	8
Schlüssel für Schwingensicherungsmutter	07908-4690003	14
Halteschlüssel	07910-MA10100	12
Sprengringzange	07914-3230001	9, 15
Lenksäulensockel	07916-3710101	13
Kontermutternschlüssen. 30 x 64 mm	07916-MB00002	10
Ritzelgelenkhalter	07924-ME40002	12
Lagerabziehergriff	07936-3710100	16
Lagerabzieher. 17 mm	07936-3710300	16
Vorsatz. 28 x 30 mm	07946-1870100	10
Lagerkäferabziehersatz	07946-3710500	13
Lenksäulentreiber	07946-MB00000	13
Öldichtungsabzieher	07948-4630100	12
Dichtungstreibervorsatz	07948-SB00101	12
Öldichtungsabzieher	07948-SC20200	12
Treiber	07949-3710001	14
Kompressionswerkzeug für Kolbenringe	07955-3710000	11
Öldichtungstreiber	07965-MB00100	12
Kolbenauflage	07973-6570500	11
Rückstellfeder	07973-6570600	11
Ventilführungsräumnadel, 5,5 mm	07984-2000001	8
Inspektionsadapter	07GMJ-ML80100	19
Öfflerschlüssel	07HAA-PJ70100	3

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

BESCHREIBUNG	WERKZEUGNUMMER	ABSCHNITT
Spitzenspannungsadapter	07HGJ-0020100	17
Ritzelziehersatz	07HMC-MM80101	12
- Wellenzieher	07931-ME40000	12
- Ritzelzieherbasis	07HMC-MM80110	12
Stützauflagevorsatz	07JAF-SH20400	12
Kontermutternschlüssel, 46 mm	07JMA-MN50100	9
Kupplungsaußerringhalter	07JMB-MN50100	9, 10
Hauptwellenhalter	07JMB-MN50200	10
Kupplungsmittenringhalter	07JMB-MN50300	9
Kolbenauflatesatz	07JMG-MN50100	11
- Kolbenauflage B	07JMG-MN50111	11
- Kolbenauflage A	07JMG-MN50121	11
Kompressionswerkzeug für Kolbenring	07JMG-MN50300	11
Schlüssel für Regelgemischschraube	07KMA-MN50100	5
Gabeldichtungstreiber, 45mm	07KMD-KZ30101	13
Führungsstift	07PAF-0010300	11
Kolbenauflagekopf	07PAF-0010400	11
Einsatz für Kolbenauflagekopf	07PAF-0010500	11
Führungsring	07PAF-0010640	11
Einsetzstift	07PAF-0010700	11
Einsetzsteller	07PAF-0010800	11
Kontermutternschlüssel, 36 x 44 mm	07VMA-MZ00100	13
Kupplungsinnenringhalterstift	07VMB-MZ00100	9

SCHMIER- UND DICHTSTELLEN

MOTOR

FAHRZEUGTEIL	MATERIAL	BEMERKUNGEN
Paßflächen zw. Zylinderkopf u. Nockenwellenhalter Paßflächen zw. Zylinderkopf u. Deckel Sitzflächen Nockenwellenstopfen/Öldichtung Gewinde Steuerdeckelschraube Paßflächen zw. Kurbelgehäuse u. Getriebedeckel Paßflächen zw. Kurbelgehäuse u. hinterem Gehäuse Kurbelgehäusepaßflächen Öldruckschaltergewinde Thermosensorgewinde Gewinde Steuerriemenspannerschraube Gewinde Halteschrauben Zündimpulsgenerator Gewinde linke Thermostatgehäuse-Befestigungsschraube Gewinde 20 mm Getriebedeckeldichtschraube Gewinde 18 mm Zylinderkopfdichtschraube Gewinde 18 mm Dichtschraube linkes Kurbelgehäuse Gewinde 20 mm Kurbelgehäusedichtschrauben	Flüssige Dichtung	Siehe Seite 8-25 Siehe Seite 8-25 Siehe Seite 8-24 Siehe Seite 8-29 Siehe Seite 10-9 Siehe Seite 10-21 Siehe Seite 11-19 Siehe Seite 4-3 Nicht anwenden auf den Sensorkopf Auftragsbreite 7,0 ± 1 mm Auftragsbreite 6,5 ± 1 mm
Lagerflächen Kurbelwellenhauptlagerzapfen Lagerflächen Kurbelstift Nockenwellenlager- und Nockenfläche IN/EX-Ventilschaftgleitflächen Oberflächen Kipphebellager und Gleiter Schaltgabelnuten in den Getriebebeschaltern Zylinderkopschraubengewinde	Molybdendisulfidöl (eine Mischen aus 1/2 Motoröl und 1/2 Molybdendisulfidfett)	
Kolbenring-Außenflächen Kolbenaußenflächen Alle Zahnradmitnehmer und Drehflächen Alle Lagerrollflächen Alle Radhülsendrehflächen Ölfilterpatrone - Gewinde und O-Ringe Lichtmaschinenantriebsrad - Schraubengewinde und Sitzflächen Gewinde und Sitzflächen Pleuellagerdeckelmutter Gewinde und Sitzflächen Hauptlagerdeckelschraube 10 mm Kurbelgehäuseschraube - Gewinde und Sitzflächen Alle O-Ringe Andere Dreh- und Gleitflächen	Motoröl	
Alle Öldichtungslippen	Mehrzweckfett	
Gewinde Ölfilterstutzen Gewinde Steuerriemenschilddeckelschraube Zylinderkopf - Gewinde hintere Deckelschrauben Gewinde Befestigungsschraube Entlüftungsrohr Gewinde Schaltwalzengelenkschraube Gewinde Ölpumpenantriebsradschraube Gewinde Schraube Schaltwalzenlagereinstellplatte Gewinde Schraube Vorgelewellenlagereinstellplatte Gewinde Schraube Hauptwellenlagereinstellplatte Gewinde Kupplungsaußenumringkontermutter Gewinde Vorgelegewellenkontermutter Gewinde Befestigungsschraube Mitnehmerring A	Gewindekleber	Auftragsbreite 6,5 ± 1 mm

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

RAHMEN

FAHRZEUGTEIL	MATERIAL	BEMERKUNGEN
Gleitfläche Seitenständerschwenkzapfen Gleitflächen Fahrer-Fußstütze Gleitflächen Sozius-Fußstütze Gleitfläche Drosselgriff-Flansch Gleitfläche Bremspedalschwenkwelle Lenkungskopflager Lenkungskopflager-Staubdichtungsliippen Schwingenschwenklager Schwingenschwenklager-Staubdichtungsliippen Innenraum Tachometerwellengetriebe O-Ringe Hauptantriebsgehäuse (3 Stellen) Öldichtungsliippen Hauptantriebsgehäuse (3 Stellen) Staubdichtungsliippen Vorderrad Staubdichtungsliippen Hinterrad	Mehrzweckfett	
Verzahnung Hauptantriebsritzelgelenk Verzahnung Hauptantriebswelle (am Universalgelenk) Abtriebswellenverzahnung (am Universalgelenk) Universalgelenklager und -dichtungen Öldichtungsliippen Hauptabtriebswelle	Molybdendisulfid-fett	Menge 2 g Menge 1 g Menge 1 g Menge 0,5 g
Hinterradnabe (Paßfläche Hauptantriebsflansch) Hinterradnabe (O-Ringnut Hauptantriebsflansch) Verzahnung und O-Ringnuten Hauptantriebsflansch Hauptantriebsflansch (Paßflächen Hinterradnabe) Hauptantriebsflansch (Gelenkbereich Hauptantriebsgehäuse O-Ringführung)	Molybdendisulfid-paste	Menge 3 g Menge 5 g Menge 3 g Menge 1-2 g
Innenseite Drosselzugmantel Innenseite Chokezugmantel Innenseite Tachometermantel	Seilzugschmierfett	
Innenseite Lenkergriffgummi Kontaktflächen Luftfiltergehäuse-Anschlußrohr Oberflächen	Honda bond A, Honda Handgriffzement (nur U.S.A.) oder ähnlich	
Gewinde Lenkungskopflagereinstellmutter Gewinde Haltegriffschrauben Gewinde Seitenständerbügelschrauben	Motoröl	
Hauptbremskolben und -tassen vorn und hinten Bremszangenkolben vorn und hinten	DOT 4 Bremsflüssigkeit	
Kontaktbereich Vorderrad-Hauptbremszylinder-Hebel Gleitfläche Vorderradbremshandhebel-Schwenkzapfen Kontaktbereich Hinterrad-Hauptbremskolben-Schubstange Bremszangenzyllinderdichtungen vorn und hinten Gleitflächen Bremszangenstiftschraube vorn und hinten Gleitflächen Zangenbügelstiftschraube vorn und hinten Kontaktbereich Kupplungshauptzylinder-Schubstange Gleitflächen Kupplungshebelschwenkzapfen	Silikonfett	
Gabelstaubdichtungsliippen Gabelöldichtungsliippen	Pro-Honda Suspension Fluid SS-8	
Paßflächen zw. Hauptantriebsgehäuse u. Deckel	Flüssigdichtmittel	
Gewinde Hauptantriebsgehäusedeckelschraube Gewinde Ritzelgelenkmutter Gewinde Gabelsockelschrauben Gewinde Bremszangenstiftschraube vorn und hinten Gewinde Zangenbügelstiftschraube vorn und hinten	Gewindekleber	

VERLEGUNG DER KABEL UND KABELSTRÄNGE

